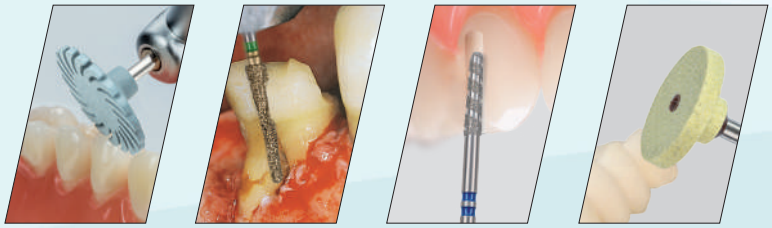
edenta

Product Innovations 2023



Alle Rechte vorbehalten.

Nachdruck, auch auszugsweise, und reprografische Vervielfältigungen sind nur mit schriftlicher Genehmigung der EDENTA AG, Switzerland / Edenta Etablissement, Liechtenstein zulässig. Für sämtliche Angebote, Verkäufe und Lieferungen gelten ausschliesslich unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Programm- und Konstruktionsänderungen sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

All rights reserved.

Reproduction, also by extract and reproducing photos are only permitted with written authorization of EDENTA AG, Switzerland / Edenta Etablissement, Liechtenstein. All offers, orders and deliveries are subject to Edenta‘s „General sales and Delivery Terms“. We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown.

Tous droits réservés.

Reproduction, même d‘extraits et photographies reproductrices sont seulement permises avec l‘autorisation écrite de EDENTA AG, Switzerland / Edenta Etablissement, Liechtenstein. Toutes offres, commandes, ventes et livraisons sont soumises aux „Conditions générales de ventes et livraisons Edenta. Nous nous réservons la possibilité de réaliser toutes modifications du programme ou des constructions. Les caractéristiques du matériel présenté dans les illustrations ou les descriptions peuvent être également modifiées.

Tutti i diritti riservati.

La riproduzione, anche parziale o soltanto delle fotografie, è vietata senza previa autorizzazione scritta di EDENTA AG, Svizzera / Edenta Etablissement, Liechtenstein. Tutte le offerte, gli ordini e le forniture sono soggetti alle “Condizioni Generali di Vendita e Fornitura Edenta”. Ci riserviamo il diritto di modificare i programmi e la costruzione dei nostri prodotti. Le caratteristiche degli articoli rappresentati nelle illustrazioni e le descrizioni possono subire modifiche.

Reservados todos los derechos.

La reproducción, incluso parcial y la reproducción de fotografías únicamente está permitida con la autorización escrita de EDENTA AG, Suiza / Edenta Etablissement, Liechtenstein. Para todas las ofertas, ventas y suministros tienen validez exclusiva nuestras „Condiciones generales de venta y suministro“. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones en el surtido y el diseño. Asimismo las versiones reales de los productos pueden diferir de las imágenes y de las descripciónes.

© 02/2023 – **EDENTA** AG, Switzerland / **EDENTA** Etablissement, Liechtenstein – All rights reserved

Product Innovations 2023

Inhaltsverzeichnis / Index / Sommaire / Indice / Índice

Zahnarzt-Praxis / Dental Practice / Cabinet Dentaire

	Page
Bone Cutter C162AAC.316.016 - C162AAC.317.016	4
Bone Cutter C162SAC.316.016	5
Bone Cutter C254AAC.316.012	6
Surgery Diamond FGXXL - G254T.317.014	7
Surgery Diamond FGXXL - D254T.317.016	8
Osteotom FGL - GSD1T.315.016 - GSD1T.315.018 - GSD1T.315.021	9
Crown Cutter C4AKXL.315.014 - C4AKXXL.315.014	10
Crown Cutter C34LT.315.012 - C34LT.315.016	11
KT-Diamond Turbo FG - Crown Cutter - KT856.314.016 - KT881.314.016	12
Adhesive Remover T379X.204.018 - T379X.204.023	13
Diamonds WhiteTIGER with gold plated Shank (FG)	14 - 15
Diamond Strips KFO	16
StarTec Lamellae Polisher RA for polishing Lithium Disilicate (LS2)	17

Dental-Labor / Dental Laboratory / Laboratoire Dentaire

CeraGloss Lamellae Polisher HP for polishing All-Ceramics	18
StarTec Lamellae Polisher HP for polishing Lithium Disilicate (LS2)	19
StarGloss Lamellae Polisher HP for polishing Zirconia	20
CeraTec Wheel for preparing High-Performance Zirconia - 953.130HP	21
Tungsten Carbide Cutter toothing VZ26 - 7226.060HP	22
Tungsten Carbide Cutter toothing VZ27 - 7727.029HP	23
Cutters for CAD/CAM systems Amann Girrbach	24
Cutters for CAD/CAM systems Roland	25 - 26
Cutters for CAD/CAM systems VHF	27

Bone Cutter C162AAC

C162AAC LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os

opt. 60.000
max. 100.000
3

Shank Size ∅1/10 mm	L mm ISO	Order No.	10,0 016
FGXL	506 **316** 408 298...	**C162AAC.316...**	016
FGXXL	506 **317** 408 298...	**C162AAC.317...**	016

Knochenfräser C162AAC

Knochenfräser konisch, zur Bearbeitung von Knochen- und Zahnhartsubstanz. Die neue mit Hartbeschichtung ZrN (Zirkon-Nitrid) optimierte Lindemann-Verzahnung, gewährleistet einen ruhigen Instrumentenlauf bei höchster Schnittleistung und perfektem Schneidverhalten für ein noch besseres Schneidgefühl und maximale Schnittkontrolle. Durch die Hartbeschichtung mit ZrN (Zirkon-Nitrid) entspricht der Fräser den hohen Anforderungen welche bei der chirurgischen Knochenbearbeitung an eine hochwertige Oberfläche gestellt werden.

Anwendung: Zerteilen von Zähnen und Zahnwurzeln, Freilegen und entfernen retinierter Zähne, Entfernen von Wurzelresten.

Bone cutter C162AAC

Conical bone cutter used for preparing bone and tooth structure. The Lindemann blades, newly optimised with ZrN (zircon-nitride) hard coating, guarantee quiet instrument running at the highest cutting capacity and perfect cutting performance for enhanced cutting sensation and maximum cutting control. The hard ZrN (zircon-nitride) coating ensures the cutter meets the high demands placed on a high-quality surface during surgical bone preparation.

Application: Separating teeth and tooth roots, exposing and removing impacted wisdom teeth, removing of root remains.

Fraise à os C162AAC

Fraise à os conique pour le travail de la substance osseuse et dentaire. La nouvelle denture Lindemann optimisée avec son revêtement dur en ZrN (nitrure de zirconium) permet d'obtenir un fonctionnement silencieux de l'instrument avec une excellente performance de coupe et une parfaite efficacité; ce qui procure une meilleure sensation et un contrôle maximum de la coupe. Grâce a son revêtement dur en ZrN (nitrure de zirconium), la fraise répond aux exigences les plus élevées en ce qui concerne l'obtention d'une surface de grande qualité lors du traitement chirurgical de l'os.

Utilisation: Sections coronaires et radiculaires, dégagement et avulsion des dents de sagesse retenues, ablation de résidus radiculaires.

Fresa ossivora C162AAC

Fresa ossivora conica, per la lavorazione del tessuto osseo e della sostanza dura . La nuova ottimizzata dentatura Lindemann, con lo strato indurente di ZrN (nitruro di zirconio), garantisce una rotazione tranquilla dello strumento, con la massima prestazione di taglio e un perfetto comportamento, per un massimo controllo durante il taglio e una ancora migliore sensazione durante la lavorazione. Grazie allo strato indurente di ZrN (nitruro di zirconio), la fresa soddisfa le elevate esigenze richieste a una superficie di elevata qualità durante la lavorazione chirurgica del tessuto osseo.

Utilizzo: Taglio di denti e radici dentali , esposizione e rimozione di denti inclusi, rimozione di resti di radici.

Fresa para hueso C162AAC

Fresa para hueso cónica para la preparación de sustancia ósea y dental. El nuevo dentado Lindemann optimizado con revestimiento duro de ZrN (nitruro de zirconio), garantiza un funcionamiento muy suave del instrumento con el mayor rendimiento de corte, perfecto para una aún mejor sensación de corte y el máximo control. Gracias al duro revestimiento con ZrN (nitruro de zirconio), esta fresa cumple con las altas exigencias de una superficie de alta calidad en el procesamiento óseo quirúrgico.

Aplicación: Odontosección de dientes y raíces, exposición y extracción de dientes retenidos, extracción de restos radiculares.

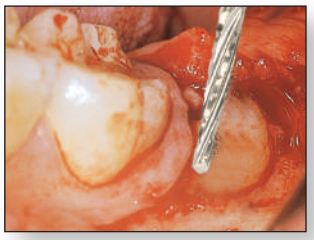
Bone Cutter C162SAC

C162SAC

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os

opt. 60.000
max. 100.000
3

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXL	506 **316** 408 337...	C162SAC.316...	016



Knochenfräser C162SAC

Knochenfräser zur schonenden Bearbeitung von Knochen- und Zahnhartsubstanz. Die spezielle S-Verzahnung für optimale Schnittschärfe und perfektem Schneidverhalten für ein noch besseres Schneidgefühl und maximaler Schnittkontrolle.

Durch die Hartbeschichtung mit ZrN (Zirkon-Nitrid) entspricht der Fräser den hohen Anforderungen welche bei der chirurgischen Knochenbearbeitung an eine hochwertige Oberfläche gestellt werden.

Indikationen: Freilegen und entfernen retinierter Zähne, Entfernen von Wurzelresten, Präparation von Knochensubstanz und Knochendeckeln, Wurzelspitzenresektionen, Zerteilen von Zähnen und Zahnwurzeln.

Bone cutter C162SAC

Bone cutter for gentle trimming of bone and tooth structure. The special S-cut for optimum cutting sharpness and perfect blade action for an even better cutting sensation and maximum cutting control.

The hard ZrN (zircon-nitride) coating ensures the cutter meets the high demands placed on a high-quality surface during surgical bone preparation.

Indications: Exposing and removing retained teeth, removing of root remains, preparation of bone structure and bone lids, apicectomies, cutting teeth and tooth roots.

Fraises à os C162SAC

Fraises à os pour le fraisage délicat de l'os et de la substance dentaire. La denture spéciale en forme de S permet d'obtenir une netteté de coupe optimale ainsi qu'une puissance de coupe parfaite avec une sensation de coupe encore meilleure et un contrôle de coupe maximum.

Grâce a son revêtement dur en ZrN (nitrure de zirconium), la fraise répond aux exigences les plus élevées en ce qui concerne l'obtention d'une surface de grande qualité lors du traitement chirurgical de l'os.

Indications: Exposition et avulsion de dents retenues, avulsion de racines résiduelles, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, résections apicales, section de dents et séparation de racines dentaires.

Fresa per osso C162SAC

Fresa per la lavorazione delicata del tessuto osseo e della sostanza dentale dura. La dentatura speciale a S permette un taglio ottimale e un perfetto comportamento della fresa durante il taglio, per una migliore sensazione e il massimo controllo durante l'uso.

Grazie allo strato indurente di ZrN (nitruro di zirconio), la fresa soddisfa le elevate esigenze richieste a una superficie di elevata qualità durante la lavorazione chirurgica del tessuto osseo.

Indicazioni: esposizione ed estrazione di denti inclusi, estrazione di resti di radici, preparazione del tessuto osseo e di coperchi ossei, resezioni apicali di radici, taglio di denti e radici dentali.

Fresa de hueso C162SAC

Fresa de hueso para el procesamiento cuidadoso de la sustancia ósea y dental. Dispone de un dentado especial en forma de S que proporcionan una nitidez óptima y un perfecto rendimiento de corte para una mayor sensibilidad en el corte y un perfecto control.

Gracias al duro revestimiento con ZrN (nitruro de zirconio), esta fresa cumple con las altas exigencias de una superficie de alta calidad en el procesamiento óseo quirúrgico.

Indicaciones: exposición y extracción de dientes retenidos, extracción de restos radiculares, preparación de sustancia dental y colgajos óseos, resección apical, sección de dientes o raíces.

Bone Cutter C254AAC

C254AAC

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os

3

Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FGXXL	• 506 **316** 415 298...	**C254AAC.316...**	012
	↻ max.	↻ opt.	
	100.000	60.000	

Knochenfräser C254AAC

Knochenfräser zur schonenden Bearbeitung von Knochen- und Zahnhartsubstanz. Die spezielle A-Verzahnung gewährleistet einen sehr ruhigen Instrumentenlauf bei höchster Schnittleistung unter maximaler Schonung der zu zerspanenden Knochen-Substanz. Der lange, schlanke Instrumentenhals erlaubt eine gute Sicht während der Präparation. Durch die Hartbeschichtung mit ZrN (Zirkon-Nitrid) entspricht der Fräser den hohen Anforderungen die bei der chirurgischen Knochenbearbeitung an eine hochwertige Oberfläche gestellt werden.

Anwendung: Freilegen und entfernen retinierter Weisheitszähne, Wurzelspitzenresektionen, Präparation von Knochensubstanz und eines Knochendeckels, Zerteilen von Zähnen und Zahnwurzeln.

Bone cutter C254AAC

Bone cutter used for minimally invasive preparation of bone and tooth structure. The special A-cut blades guarantee very quiet instrument running at the highest cutting capacity and maximum conservation of bone structure to be prepared. The long, slimline instrument neck provides excellent visibility during preparation. The hard ZrN (zircon-nitride) coating ensures the cutter meets the high demands placed on a high-quality surface during surgical bone preparation.

Application: Exposing and removing impacted wisdom teeth, apicectomies, preparation of bone structure and bone lids, separating teeth and tooth roots.

Fraise à os C254AAC

Fraise à os pour le travail en douceur de la substance osseuse et dentaire. La denture spéciale en A permet d'obtenir un fonctionnement très silencieux de l'instrument avec une excellente performance de coupe et une préservation maximale de la substance osseuse à réséquer. Le col long et mince de l'instrument permet d'obtenir une bonne vision lors de la préparation. Grâce a son revêtement dur en ZrN (nitrure de zirconium), la fraise répond aux exigences les plus élevées en ce qui concerne l'obtention d'une surface de grande qualité lors du traitement chirurgical de l'os.

Utilisation: Dégagement et avulsion de dents de sagesse retenues, résections apicales, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, sections coronaires et radiculaires.

Fresa ossivora C254AAC

Fresa ossivora per la lavorazione delicata della sostanza dura e del tessuto osseo. La speciale dentatura ad A garantisce una rotazione molto tranquilla dello strumento, con una prestazione di taglio elevata e una massima delicatezza sulla sostanza ossea da asportare. Il collo lungo e sottile permette una buona visibilità durante la preparazione. Grazie allo strato indurente di ZrN (nitruro di zirconio), la fresa soddisfa le elevate esigenze richieste a una superficie di elevata qualità durante la lavorazione chirurgica del tessuto osseo.

Utilizzo: Esposizione e rimozione di denti del giudizio inclusi, resezione apicale di radici, preparazione di tessuto osseo e ricoperture ossee, taglio di denti e radici dentali.

Fresa para hueso C254AAC

Fresa para hueso para una preparación cuidadosa de la sustancia ósea o dental. El dentado en A especial garantiza un funcionamiento del instrumento muy suave con el mayor rendimiento de corte y con la mayor conservación de la sustancia ósea. El mango del instrumento largo y delgado hace posible una buena visibilidad durante la preparación. Gracias al duro revestimiento con ZrN (nitruro de zirconio), esta fresa cumple con las altas exigencias de una superficie de alta calidad en el procesamiento óseo quirúrgico.

Aplicación: Exposición y extracción de terceros molares retenidos, resección apical, preparación de la sustancia ósea y tapas óseas, y odontosección de dientes y raíces.

Surgery Diamond G254T

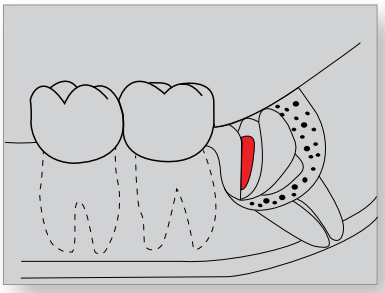
G254T

Chirurgie Diamant
Surgery diamond
Diamant de chirurgie

max. 100.000 / opt. 80.000

3

Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FGXXL	• 809 **317** 415 524...	**G254T.317...**	014



Chirurgie Diamant G254T

Chirurgie-Diamant Instrument zum Abtragen und Glätten von Knochenoberflächen sowie zum Trennen von Zähnen und effektiven Zerspanen der Zahnsubstanz in der Zahnosteotomie. Die Multilayer-Diamantierung bewirkt ein schonendes Bearbeiten der Knochenstruktur und damit auch eine geringere Wärmeentwicklung. Die TiN Hochleistungs-Beschichtung sorgt zusätzlich für einen optimalen Abtransport der Knochen- und Zahnsubstanz sowie für hohe Standzeiten der Diamant-Instrumente.

Körnung: blau / standard = 126 µm – ISO 524. Beim Arbeiten auf ausreichende Kühlung achten.

Surgical diamond G254T

Surgical diamond instrument for removing and smoothing bone surfaces as well as for separating teeth and effectively cutting tooth substance in dental osteotomy. The multilayer diamond coating ensures gentle treatment of the bone structure and therefore also less heat development. In addition, the high-performance TiN coating ensures optimum removal of bone and tooth substance as well as a long service life of the diamond instruments.

Grit size: blue / standard = 126 µm – ISO 524. Ensure sufficient cooling during the work process.

Diamant de chirurgie G254T

Instrument chirurgical diamanté pour l'abrasion et le lissage des surfaces osseuses ainsi que pour la séparation des dents et le fraisage efficace de la substance dentaire en ostéotomie dentaire. Le revêtement diamanté multicouche permet de ménager la structure osseuse et limite ainsi l'échauffement. Le revêtement en TiN de haute qualité garantit par ailleurs une évacuation optimale des substances osseuse et dentaire ainsi qu'une durée de vie élevée des instruments diamantés.

Grain : bleu / standard = 126 µm – ISO 524. Veiller à un refroidissement suffisant pendant la procédure.

Strumento diamantato per chirurgia G254T

Strumento diamantato per chirurgia per l'asportazione e la levigatura di superfici ossee, per la separazione di denti e per la truciolazione efficace della sostanza dentale nell'osteotomia dentale. La diamantatura multistrato consente di lavorare delicatamente la struttura ossea riducendo di conseguenza lo sviluppo di calore. Il rivestimento in TiN ad elevate prestazioni offre una rimozione ottimale del tessuto osseo e della sostanza dentale nonché una lunga durata degli strumenti diamantati.

Grana: blu / standard = 126 µm – ISO 524. Assicurare un raffreddamento sufficiente durante la lavorazione.

Fresa quirúrgica de diamante G254T

Instrumento quirúrgico de diamante para eliminar y suavizar las superficies óseas, así como para separar los dientes y resecar eficazmente la sustancia dental en la osteotomía dental. El recubrimiento de diamante multicapa consigue un mecanizado cuidadoso de la estructura ósea y, por tanto, una menor generación de calor. El revestimiento de alto rendimiento de TiN garantiza además la eliminación óptima de la sustancia ósea y dental, así como una larga vida útil de los instrumentos de diamante.

Tamaño de grano: azul / estándar = 126 µm – ISO 524. Mantenga una refrigeración suficiente durante el uso.

Surgery Diamond D254T

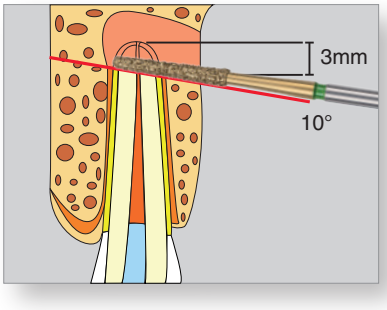
D254T

Chirurgie Diamant
Surgery diamond
Diamant de chirurgie

max. 100.000 / opt. 80.000

3

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXXL	• 809 **317** 199 534...	D254T.317...	016



Chirurgie Diamant D254T

Chirurgie-Diamant Instrument zum atraumatischen Trennen von Zähnen und effektiven Zerspanen der Zahnsubstanz bei der Wurzelspitzen Resektion. Die Multilayer-Diamantierung bewirkt ein schonendes Bearbeiten der Zahnsubstanz und damit auch eine geringere Wärmeentwicklung. Die TiN Hochleistungs-Beschichtung sorgt zusätzlich für einen optimalen Abtransport der Zahnsubstanz sowie für hohe Standzeiten der Diamant-Instrumente.

Zum Zerspanen von Knochen nicht empfohlen.

Körnung: grün / grob = 151 µm – ISO 534. Beim Arbeiten auf ausreichende Kühlung achten.

Surgical diamond D254T

Surgical diamond instrument for atraumatically separating teeth and effectively cutting tooth substance in root tip resection. The multilayer diamond coating ensures gentle treatment of the tooth substance and therefore also less heat development. In addition, the high-performance TiN coating ensures optimum removal of tooth substance as well as a long service life of the diamond instruments.

Not recommended for chipping bone.

Grit size: green / coarse = 151 µm – ISO 534. Ensure sufficient cooling during the work process.

Diamant de chirurgie D254T

Instrument chirurgical diamanté pour la séparation atraumatique des dents et le fraisage efficace de la substance dentaire lors de l'apicectomie. Le revêtement diamanté multicouche permet de ménager la substance dentaire et limite ainsi l'échauffement. Le revêtement en TiN de haute qualité garantit par ailleurs une évacuation optimale de la substance dentaire ainsi qu'une durée de vie élevée des instruments diamantés.

Non recommandé pour le fraisage des os.

Grain : vert/gros = 151 µm – ISO 534. Veiller à un refroidissement suffisant pendant la procédure.

Strumento diamantato per chirurgia D254T

Strumento diamantato per chirurgia per la separazione atraumatica di denti e la truciolazione efficace della sostanza dentale nella resezione degli apici radicolari. La diamantatura multistrato consente di lavorare delicatamente la sostanza dentale riducendo di conseguenza lo sviluppo di calore. Il rivestimento in TiN ad elevate prestazioni offre una rimozione ottimale della sostanza dentale nonché una lunga durata degli strumenti diamantati.

Non indicato per la truciolazione di ossa.

Grana: verde / grossa = 151 µm – ISO 534. Assicurare un raffreddamento sufficiente durante la lavorazione.

Fresa quirúrgica de diamante D254T

Instrumento quirúrgico de diamante para separar los dientes de forma atraumática y resecar eficazmente la sustancia dental en la apicectomía. El recubrimiento de diamante multicapa consigue un mecanizado cuidadoso de la sustancia dental y, por tanto, una menor generación de calor. El revestimiento de alto rendimiento de TiN garantiza además la eliminación óptima de la sustancia dental, así como una larga vida útil de los instrumentos de diamante.

No se recomienda para resecar hueso.

Tamaño de grano: verde / grueso = 151 µm – ISO 534. Mantenga una refrigeración suficiente durante el uso.

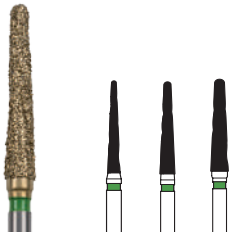
Osteotom GSD1T

GSD1T

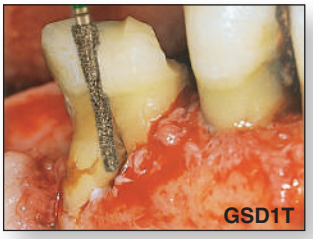
Osteotom

max. Kompakta • Compact bone
Os compact 20.000 - 120.000
Spongiosa • Spongiosa
Os spongieux 10.000 - 30.000

3



Shank	L mm		12,0	12,0	12,0
Size	ISO	Order No.	016	018	021
∅1/10 mm					
FGL	809 **315** 411 534...	GSD1T.315...	016	018	021



Osteotom GSD1T

Zum Abtragen und Glätten von Knochen sowie zum Separieren von Zahnwurzeln. Die besondere Form sowie die Multilayer- Diamantierung bewirken ein sanftes Anschmiegen an die Knochenstruktur und damit eine geringere Wärmeentwicklung. Die TiN Hochleistungs-Beschichtung sorgt zusätzlich für einen optimalen Abtransport der Knochen- und Zahnsubstanz sowie für hohe Standzeiten.

Körnung: grün/grob = 151 µm – ISO 534. Beim Arbeiten auf ausreichende Kühlung achten.

Osteotome GSD1T

For removing and smoothing bone as well as cutting tooth roots. The special shape together with the multilayer diamond coating ensure a gentle fit to the bone structure and thus less heat development. In addition, the high-performance TiN coating ensures optimum removal of bone and tooth substance as well as a long service life.

Grit size: green/coarse = 151 µm – ISO 534. Ensure sufficient cooling during the work process.

Ostéotome GSD1T

Pour l'abrasion et le lissage des os ainsi que pour la séparation des racines dentaires. La forme spéciale ainsi que le revêtement diamanté multicouche permettent une approche en douceur de la structure osseuse et limitent ainsi l'échauffement. Le revêtement en TiN de haute qualité garantit par ailleurs une évacuation optimale des substances osseuse et dentaire ainsi qu'une durée de vie élevée.

Grain : vert/gros = 151 µm – ISO 534. Veiller à un refroidissement suffisant pendant la procédure.

Osteotomo GSD1T

Per l'asportazione e la levigatura di ossa e per la separazione di radici dentali. La forma particolare e la diamantatura multistrato offrono un approccio delicato alla struttura ossea con conseguente minore sviluppo di calore. Il rivestimento in TiN ad elevate prestazioni offre una rimozione ottimale del tessuto osseo e della sostanza dentale nonché una lunga durata.

Grana: verde/grossa = 151 µm – ISO 534. Assicurare un raffreddamento sufficiente durante la lavorazione.

Fresa para hueso GSD1T

Para eliminar y suavizar hueso y separar raíces dentales. La forma especial y el recubrimiento de diamante multicapa consiguen una aproximación suave a la estructura ósea y, por tanto, una menor generación de calor. El revestimiento de alto rendimiento de TiN garantiza además la eliminación óptima de la sustancia ósea y dental, así como una larga vida útil.

Tamaño de grano: verde/grueso = 151 µm – ISO 534. Mantenga una refrigeración suficiente durante el uso.

Crown Cutter C4AK

C4AKXL
Kronentrenner
Crown Separator
Coupe-couronne

max. 300.000 / opt. 160.000
5

Shank	L mm		5,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FGL	•• 500 **315** 140 019...	C4AKXL.315...	014

C4AKXXL
Kronentrenner
Crown Separator
Coupe-couronne

max. 300.000 / opt. 160.000
5

Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FGL	•• 500 **315** 141 019...	C4AKXXL.315...	014

Kronentrenner C4AK

Zum trennen von niedrigschmelzender Verblendkeramiken und Metallgerüsten in einem Arbeitsgang, einfach und schnell. Die neuartige MultiCut Verzahnung ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr und sorgt für eine gute Instrumenten Stabilität mit hoher Bruchfestigkeit. Die neue Verzahnung gewährleistet ein ruhiges und vibrationsarmes Arbeiten. Die Kronentrenner sind im 45° Winkel anzusetzen.

Achtung: Die Kronentrenner dürfen nicht zum trennen von Vollkeramik-Restaurationen aus extrem harter Keramik, z.B. Zirkonoxid verwendet werden. Für das Trennen von Vollkeramik-Materialien sind die K-Diamanten zu verwenden, welche speziell für diese Anwendung entwickelt wurden.
Drehzahl opt. 160.000 upm, Anpresskraft: 0.5 N

Crown cutter C4AK

For cutting low-fusing veneering ceramics and metal frameworks in a single working step, easily and quickly. The novel MultiCut toothing enables fast chip removal and ensures good instrument stability with a high breaking strength. The new toothing system ensures smooth and low-vibration operation. The crown cutters are to be placed at an angle of 45°.

Caution: the crown cutters must not be used for separating all-ceramic restorations made of extremely hard ceramics, e.g. zirconium oxide. Use the K-diamonds for separating all-ceramic materials, as they have been developed specifically for this application.
Speed ideally 160,000 rpm, contact pressure: 0.5 N

Coupe-couronne C4AK

Pour le retrait de céramiques cosmétiques à bas point de fusion et les armatures métalliques en une étape simple et rapide. La denture MultiCut dernière génération assure une évacuation rapide des copeaux et une bonne stabilité des instruments avec une résistance élevée à la rupture. Cette nouvelle denture est synonyme de silence et vibrations réduites. Les coupe-couronnes doivent être orientés selon un angle de 45°.

Attention : les coupe-couronnes ne sont pas con us pour le sectionnement de restaurations tout-céramiques de dureté trés élevée, notamment l'oxyde de zirconium. Pour les matériaux tout-céramiques, utiliser les instruments diamantés K spécialement conçus pour ce type d'application.
Vitesse de rotation opt. 160 000 tr/min, pression de travail : 0,5 N

Separatore di corone C4AK

Per separare ceramiche composite bassofondenti e strutture in metallo in un unico passaggio, rapidamente e con facilità. La nuova dentatura MultiCut consente di asportare il materiale rapidamente ed offre un'ottima stabilità dello strumento ed un'elevata resistenza alla rottura. La nuova dentatura garantisce una lavorazione silenziosa e senza vibrazioni. I separatori di corone devono essere applicati ad un angolo di 45°.

Attenzione: i separatori di corone non devono essere impiegati per separare i restauri in ceramica integrale estremamente dura, ad es. in ossido di zirconio. Per la separazione di materiali ceramici integrali servirsi degli strumenti diamantati K, appositamente sviluppati per questo utilizzo.
Velocità ottimale 160.000 giri/min, forza di compressione: 0,5 N

Cortador de coronas C4AK

Para separar cerámicas de recubrimiento de baja fusión y estructuras metálicas en un solo paso de trabajo, de forma fácil y rápida. El novedoso dentado MultiCut permite una rápida remoción de las virutas y garantiza una buena estabilidad del instrumento con una alta resistencia a la rotura. Además, garantiza un funcionamiento silencioso sin apenas vibración. Los cortadores de coronas deben aplicarse con un ángulo de 45°.

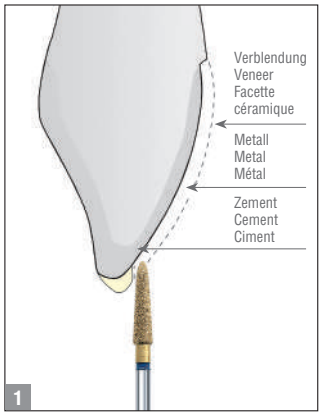
Atención: los separadores de coronas no deben utilizarse para separar restauraciones totalmente cerámicas de gran dureza, por ejemplo, de dióxido de circonio. Para cortar materiales totalmente cerámicos, utilice las fresas de diamante K, especialmente desarrolladas para este fin.
Velocidad de giro ópt. 160.000 rpm, presión de contacto: 0,5 N

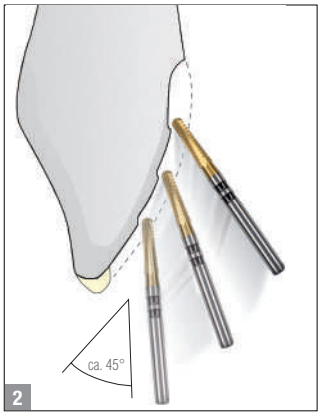
Crown Cutter C34LT

C34LT
Kronentrenner
Crown Separator
Coupe-couronne

max. 300.000 / opt. 160.000
5

Shank	L mm		3,5	6,0
Size	ISO	Order No.	012	016
∅1/10 mm				
FG	•• 506 **315** 139 293...	C34LT.315...	012	016





Kronentrenner C34LT

Kronentrenner der neuen Generation mit TiN Hochleistungs-Beschichtung für eine optimale Spanabfuhr und ruhiges und vibrationsarmes Arbeiten. Die Verzahnung mit Querhieb und Überkopfschneide sorgt für höchste Schneidleistung sowie hohe Standzeiten, selbst beim Auftrennen von NEM-Kronen. Der Kronentrenner C34LT.315.012 ist im 45° Winkel anzusetzen. Der Kronentrenner C34LT.315.016 kann sowohl im 45° Winkel wie auch flächig eingesetzt werden.

Anwendungshinweise: 1. Auftrennen der Keramik-Verblendung mit einem Diamantinstrument (K-Diamant) 2. Metallgerüst trennen mit dem Kronentrenner – opt. Drehzahl 160.000 upm, Anpresskraft 0.5 N

Crown cutter C34LT

New generation of crown cutters with TiN high-performance coating for optimal chip removal and smooth, low-vibration operation. The toothing with crosscut and overhead cutting edge ensures maximum cutting performance as well as a long service life, even when cutting non-precious metal crowns. The crown cutter C34LT.315.012 is to be placed at an angle of 45°. The crown cutter C34LT.315.016 can be used both at a 45° angle as well as flat.

Notes on use: 1. cut open the ceramic veneer with a diamond instrument (K-diamond) 2. cut the metal framework with the crown cutter – optimal speed 160,000 rpm, contact pressure 0.5 N

Coupe-couronne C34LT

Coupe-couronne nouvelle génération avec revêtement en TiN de haute qualité pour une évacuation optimale des copeaux et une préparation silencieuse avec très peu de vibrations. La denture à taille transversale et lame haute garantit une capacité de coupe maximale ainsi qu'une longévité élevée, même pour le sectionnement de couronnes non précieuses. Le coupe-couronne C34LT.315.012 doit être orienté selon un angle de 45°. Le coupe-couronne C34LT.315.016 peut être orienté à 45° ou à plat.

Recommandations d'utilisation : 1. Retirer le rev tement céramique avec un instrument diamanté (instrument diamanté K) 2. Retirer l'armature métallique avec le coupe-couronne – vitesse opt. 160 000 tr/min, pression de travail 0,5 N

Separatore di corone C34LT

Separatore di corone di nuova generazione con rivestimento in TiN ad elevate prestazioni per una rimozione ottimale del materiale e una lavorazione silenziosa e senza vibrazioni. La dentatura con taglio trasversale e lama sopraelevata offre prestazioni massime di taglio e lunga durata anche nella separazione di corone in metallo non nobile. Il separatore di corone C34LT.315.012 deve essere applicato ad un angolo di 45°. Il separatore di corone C34LT.315.016 può essere applicato sia ad un angolo di 45° sia sulla superficie.

Indicazioni d'uso: 1. Separazione del rivestimento in ceramica con uno strumento diamantato (diamante K) 2. Separare la struttura in metallo con il separatore di corone – velocità ottimale 160.000 giri/min, forza di compressione 0,5 N

Cortador de coronas C34LT

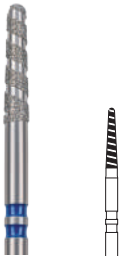
Cortador de coronas de nueva generación con revestimiento de alto rendimiento de TiN para una óptima remoción de las virutas y un trabajo silencioso y sin apenas vibración. El dentado de corte transversal y el filo de corte superior garantizan un máximo rendimiento de corte y una larga vida útil, incluso al cortar coronas de aleaciones no preciosas. El cortador de coronas C34LT.315.012 debe aplicarse con un ángulo de 45°. Por su parte, el cortador de coronas C34LT.315.016 puede utilizarse tanto en ángulo de 45° como plano con respecto a la corona.

Instrucciones de aplicación: 1.° Cortar el revestimiento cerámico con un instrumento de diamante (diamante K) 2.° Cortar la estructura metálica con el cortador de coronas - velocidad de giro ópt. 160.000 rpm, presión de contacto 0,5 N

Crown Cutter KT-Diamond

KT856
Kronentrenner
Crown Separator
Coupe-couronne

max. 300.000 / opt. 160.000
5



Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	•• KT806 **314** 198 524...	KT856.314...	016

KT881
Kronentrenner
Crown Separator
Coupe-couronne

max. 300.000 / opt. 160.000
5

Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	•• KT806 **314** 141 524...	KT881.314...	016

Kronentrenner KT856 / KT 881

Zum trennen von vollkeramischen Restaurationen wie Zirkonoxid und anderen Vollkeramik- Materialien. Die besondere Stabilität des Spezial-Diamantkorns erzeugt eine hohe Standzeit der KT-Diamant Instrumente. Die Multilayer Galvanik-Bindung verhindert ein vorzeitiges Herausbrechen der Diamant-Körnung. Damit entsteht eine optimale Abtragleistung mit geringen Vibrationen bei Trennen von Vollkeramik-Materialien.

Der Kronentrenner KT856 ist im 45° Winkel anzusetzen. Für die Entfernung einer Vollkeramik- Restauration muss die Restauration entlang der axialen Wand bis zur Mitte der Okklusalfläche oder der Inzisalkante schlitzförmig aufgetrennt werden. Anschliessend wird die Restauration mit einem geeigneten Instrument (Hebel) aufgebogen, wobei sie frakturiert. Zum Abschleifen von Fragmentresten eignet sich der KT881. Drehzahl opt. 160.000 upm im roten Winkelstück, Anpresskraft: < 2 N

Crown cutter KT856 / KT 881

For cutting all-ceramic restorations such as zirconium oxide and other all-ceramic materials. The exceptional stability of the special diamond grit provides for a long service life of the KT diamond instruments. The multilayer electroplated bond prevents the diamond grit from loosening prematurely. This results in an optimal removal rate with low vibrations when cutting all-ceramic materials.

The crown cutter KT856 is to be placed at an angle of 45°. To remove an all-ceramic restoration, the restoration must be slit along its axial wall towards the centre of the occlusal surface or the incisal edge. The restoration is then bent open with a suitable instrument (lever), causing it to fracture. The KT881 is suitable for grinding off fragment residues. Speed ideally 160,000 rpm with the red contra-angle, contact pressure: < 2 N

Coupe-couronne KT856 / KT 881

Pour la séparation des restaurations tout-céramiques, notamment en oxyde de zirconium et d'autres matériaux tout-céramiques. La stabilité particulière du grain diamanté spécial se traduit par une longévité élevée des instruments diamantés KT. La liaison galvanique multicouche empêche l'écaillage précoce des grains diamantés. Il en résulte une action abrasive optimale sur les matériaux tout-céramiques et un niveau de vibrations réduit.

Le coupe-couronne KT856 doit tre orienté selon un angle de 45°. Pour le retrait d'une restauration tout-céramique, cette derni re doit tre fendue le long de la paroi axiale jusqu'au centre de la surface occlusale ou du bord incisif. La restauration est ensuite recourbée à l'aide d'un instrument approprié (levier) jusqu'à se fracturer. Meuler ensuite avec KT881 pour éliminer les derniers fragments.
Vitesse de rotation opt. 160 000 tr/min sur le contre-angle rouge, pression de travail : < 2 N

Separatore di corone KT856 / KT 881

Per la separazione di restauri in ceramica integrale, come ossido di zirconio e altri materiali ceramici integrali. La particolare stabilità degli speciali granuli di diamante garantisce una lunga durata degli strumenti diamantati KT. Il legante galvanico multistrato previene il distacco precoce dei granuli di diamante. Ne consegue un'asportazione ottimale con vibrazioni minime nella separazione dei materiali ceramici integrali.

Il separatore di corone KT856 deve essere applicato ad un angolo di 45°. Per rimuovere un restauro in ceramica integrale, tagliare una fessura nel restauro lungo la parete assiale fino al centro della superficie occlusale o del margine incisale. Successivamente piegare il restauro con un apposito strumento (leva), fino a farlo rompere. Per rimuovere i resti dei frammenti servirsi dello strumento KT881.
Velocità ottimale 160.000 giri/min nel contrangolo rosso, forza di compressione: < 2 N

Cortador de coronas KT856 / KT 881

Para cortar restauraciones totalmente cerámicas, como el dióxido de circonio y otros materiales completamente cerámicos. La singular estabilidad del grano de diamante especial de los instrumentos de diamante KT les confiere una larga vida útil. La unión galvánica multicapa evita que el grano de diamante se rompa de forma prematura, lo que redunda en un rendimiento de eliminación de material óptimo y con poca vibración al cortar materiales totalmente cerámicos.

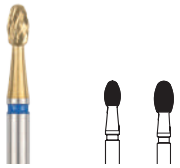
El cortador de coronas KT856 debe aplicarse con un ángulo de 45°. Para extraer una restauración totalmente cerámica, se practica una ranura axial por vestibular hasta el centro de la superficie oclusal o del borde incisal. A continuación, se dobla la restauración para abrirla con un instrumento adecuado (palanca), hasta que se fracture. El cortador KT881 es adecuado para repasar los restos de los fragmentos.
Velocidad de giro ópt. 160.000 rpm en contraángulo rojo, presión de contacto: < 2 N

Adhesive Remover T379X

T379X

Klebstoffentferner
Adhesive remover
Retrait des résidus adhésifs

opt. 30.000 max. 40.000
5



Shank	L mm		3,5	4,2
Size	ISO	Order No.	018	023
∅1/10 mm		US No.		
RA	506 **204** 277 019...	**T379X.204...**	018	023

Klebstoffentferner T379X

Hartmetall-Instrumente zur Entfernung von Klebstoffresten nach der Entfernung kieferorthopädischer Brackets. Die bei geringer Geschwindigkeit verwendeten Instrumente sind sehr wirkungsvoll zur Grobentfernung des verbliebenen Klebers und erzeugen nur eine geringe Rautiefe. Die spezielle Schneiden Geometrie ermöglicht einen gezielten und fibrationsarmen Abtrag der weichen Klebstoffresten. Die Eiform ist besonders geeignet für den palatinalen Abtrag der Klebers bei der Lingualtechnick.

Vorteile des Klebstoffentferners: Eine Spezial TiN-Beschichtung verhindert das Zuschmieren der Instrumente Schneiden. Dadurch ist ein ruhiges und kontrolliertes Abtragen der Klebstoffreste möglich, bei nur minimaler Wärmeentwicklung. Drehzahl opt.30.000 upm.

Adhesive remover T379X

Tungsten carbide instruments for the removal of adhesive residues after removal of orthodontic brackets. Used at low speed, the instruments are highly effective for the coarse removal of remaining adhesive and only create a slight roughness depth. The special cutting geometry enables targeted and low-vibration removal of soft adhesive residues. The egg shape is particularly suitable for palatal removal of the adhesive when applying the lingual technique.

Advantages of the adhesive remover: a special TiN coating prevents smearing of the instruments' cutting edges. This allows for smooth and controlled removal of the adhesive residues, with only minimal heat development. Speed ideally 30,000 rpm.

Retrait des résidus adhésifs T379X

Instruments en carbure de tungstène pour l'élimination des résidus adhésifs après le retrait des brackets orthodontiques. Les instruments utilisés à faible vitesse permettent une élimination grossière très efficace des résidus d'adhésifs tout en limitant la rugosité. Grâce à la géométrie spéciale de coupe, les résidus d'adhésifs mous sont retirés de manière ciblée et avec peu de vibrations. La forme ovoïde est particulièrement adaptée pour le retrait de l'adhésif au niveau du palais en technique linguale.

Avantages de la fraise de retrait des résidus d'adhésifs : le revêtement spécial en TiN empêche le bourrage des lames de l'instrument. Une élimination silencieuse et contrôlée des résidus d'adhésifs est ainsi possible avec un échauffement minimal. Vitesse de rotation opt. 30 000 tr/min

Strumenti per la rimozione dell'adesivo T379X

Strumenti in metallo duro per eliminare i residui di adesivo dopo la rimozione di bracket ortodontici. Gli strumenti, utilizzati a bassa velocità, sono molto efficaci per rimuovere grossolanamente i residui di adesivo senza produrre un'elevata rugosità. La speciale geometria delle lame consente di asportare i residui di adesivo in modo mirato e con vibrazioni minime. La forma ovale è particolarmente adatta all'asportazione palatale dell'adesivo nella tecnica linguale.

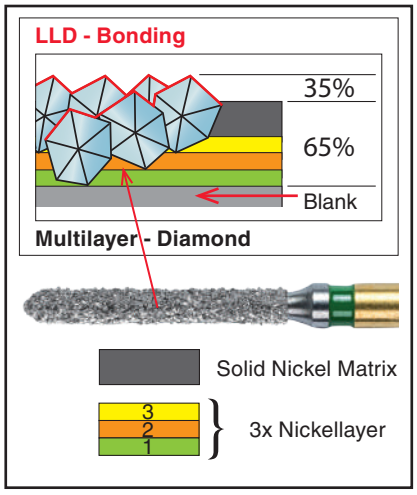
Vantaggi dello strumento per la rimozione dell'adesivo: il rivestimento speciale in TiN impedisce che le lame dello strumento si imbrattino. L'asportazione dei residui di adesivo avviene così in modo agevole e controllato, con sviluppo minimo di calore. Velocità ottimale 30.000 giri/min.

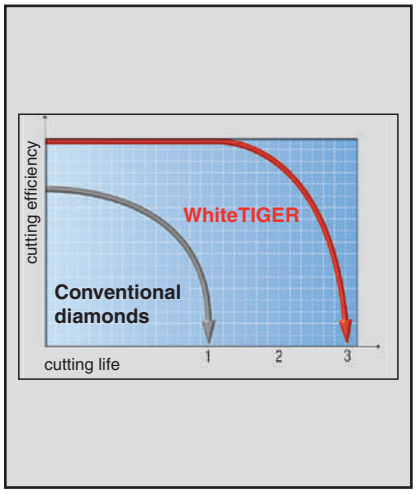
Eliminador de adhesivo T379X

Instrumentos de carburo para eliminar los residuos de adhesivo tras la retirada de brackets de ortodoncia. Los instrumentos utilizados a baja velocidad son muy eficaces para la eliminación gruesa del adhesivo restante y solo generan una mínima rugosidad. La geometría de corte especial permite eliminar de forma selectiva y apenas sin vibración los restos de adhesivo blando. La forma ovoide es especialmente adecuada para la retirada del adhesivo por palatino en la técnica lingual.

Ventajas del eliminador de adhesivo: su recubrimiento especial de TiN evita que se colmaten los bordes de corte de los instrumentos. Esto permite una eliminación suave y controlada de los restos del adhesivo con una generación mínima de calor. Velocidad de giro ópt. 30.000 rpm.

WhiteTIGER Diamonds





WhiteTiger Diamanten

Neu mit vergoldetem Schaft. Damit lassen sich die hochwertigen WhiteTiger Diamantinstrumente sehr leicht von herkömmlichen Instrumenten unterscheiden. Eine Spezialbindung bindet die Multilayer-Diamantkörner sicher ein. Die zusätzliche, verschleissfeste LLD-Beschichtung gewährleistet eine verbesserte Standzeit sowie eine erhöhte Abtragsleistung gegenüber herkömmlichen Diamantinstrumenten. Damit sorgen die WhiteTiger Diamanten für eine schonende Behandlung. Die Multilayer- Diamantstruktur sorgt für schnellen und effektiven Materialabtrag. Die LLD-Beschichtung reduziert das Zusetzen der Spanräume und senkt damit die Wärmeentwicklung.
Speziell für die Kronenstumpf- und Kavitäten-Präparation. Die erhöhte Abtragsleistung und die bessere Kühlung gegenüber herkömmlichen Instrumenten führen zu einem effizienten und gleichzeitig schonenden, optimalen Präparationsergebnis.

WhiteTiger diamonds

New with gold-plated shaft. This makes it very easy to distinguish the high-quality WhiteTiger diamond instruments from conventional instruments. A special bond securely binds the multilayer diamond particles. The additional, wear-resistant LLD coating ensures an improved service life as well as increased abrasion performance compared to conventional diamond instruments. WhiteTiger diamonds thus enable gentle treatment. The multilayer diamond structure ensures fast and effective material abrasion. The LLD coating reduces clogging of the chip spaces and thus lowers heat generation. Specifically for crown abutment and cavity preparation. The increased abrasion rate and better cooling compared to conventional instruments deliver an efficient and at the same time gentle, optimal preparation result.

Diamants WhiteTiger

Nouveau avec tige dorée qui prévient toute confusion entre les instruments diamantés WhiteTiger et les instruments classiques. Un liant spécial assure la cohésion des grains diamantés multicouches. Le revêtement additionnel LLD résistant à l'usure garantit une longévité et une puissance abrasive supérieures par rapport aux instruments diamantés classiques. Les diamants WhiteTiger permettent ainsi un traitement en douceur. Grâce à la structure diamantée multicouche, l'enlèvement de matière est rapide et efficace. Le revêtement LLD limite le blocage des logements à copeaux et réduit l'échauffement.
Spécial pour la préparation de moignons coronaires et cavités. La puissance de coupe supérieure et le meilleur refroidissement par rapport aux instruments classiques se traduisent par une préparation efficace, optimale et en douceur.

Strumenti diamantati WhiteTiger

Nuovi, con gambo dorato. In questo modo i preziosi strumenti diamantati WhiteTiger si distinguono immediatamente da quelli tradizionali. Un legante speciale unisce saldamente i granuli di diamante multistrato. Il rivestimento aggiuntivo LLD, resistente all'usura, assicura una più lunga durata ed una migliore asportazione rispetto agli strumenti diamantati tradizionali. Gli strumenti diamantati WhiteTiger consentono di operare delicatamente. Grazie alla struttura diamantata multistrato l'asportazione del materiale è rapida ed efficace. Il rivestimento LLD riduce l'accumulo di materiale negli spazi di evacuazione e, di conseguenza, lo sviluppo di calore.
Speciali per la preparazione di monconi di corone e di cavità. L'elevata capacità di asportazione e il migliore raffreddamento rispetto agli strumenti tradizionali consentono di ottenere preparazioni ottimali con efficienza e delicatezza.

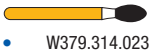
Fresas de diamante WhiteTiger

Nuevas fresas con vástago dorado, que hace que sea muy fácil distinguir los instrumentos de diamante WhiteTiger de alta calidad de los instrumentos convencionales. El diamantado multicapa está adherido firmemente mediante una unión especial. Además, el revestimiento LLD adicional, resistente al desgaste, garantiza una vida útil más larga y una mayor tasa de eliminación de material en comparación con los instrumentos de diamante convencionales. Las fresas de diamante WhiteTiger garantizan de este modo un tratamiento cuidadoso. La estructura multicapa del diamante garantiza la eliminación rápida y eficaz del material. El revestimiento LLD reduce la colmatación de los espacios entre las partículas de diamante y, por tanto, disminuye la generación de calor.
Las fresas están pensadas especialmente para la preparación de muñones y cavidades. Su mayor capacidad de eliminación de material y su mejor refrigeración en comparación con los instrumentos convencionales redundan en una preparación eficiente y, al mismo tiempo, cuidadosa y óptima.

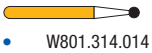
WhiteTIGER Diamonds

- W368.314.020
- FW368.314.020
- GW368.314.020

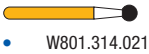
- GW368.314.023



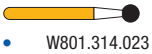
- W379.314.023
- FW379.314.023
- GW379.314.023



- W801.314.014
- FW801.314.014
- GW801.314.014

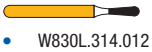


- W801.314.021
- FW801.314.021
- GW801.314.021



- W801.314.023
- GW801.314.023

- GW811.314.033

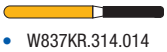


- W830L.314.012
- FW830L.314.012
- GW830L.314.012

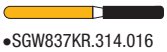
- W830L.314.014
- FW830L.314.014
- GW830L.314.014

- W830L.314.016
- FW830L.314.016
- GW830L.314.016

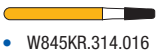
- W835KR.314.012
- FW835KR.314.012
- GW835KR.314.012



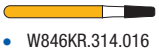
- W837KR.314.014
- FW837KR.314.014
- GW837KR.314.014



- SGW837KR.314.016

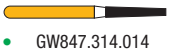


- W845KR.314.016

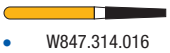


- W846KR.314.016

- W846KR.314.023

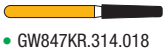


- GW847.314.014



- W847.314.016
- GW847.314.016

- W847KR.314.016
- FW847KR.314.016
- GW847KR.314.016



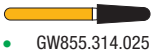
- GW847KR.314.018

- GW848.314.018

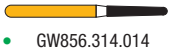
- W850.314.012
- FW850.314.012
- GW850.314.012

- W850.314.014
- GW850.314.014

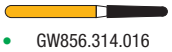
- GW850.314.016



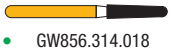
- GW855.314.025



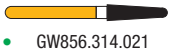
- GW856.314.014



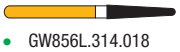
- GW856.314.016



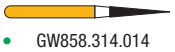
- GW856.314.018



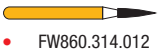
- GW856.314.021



- GW856L.314.018

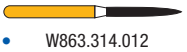


- GW858.314.014

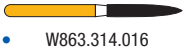


- FW860.314.012

- GW862.314.014



- W863.314.012
- FW863.314.012
- GW863.314.012



- W863.314.016
- FW863.314.016
- GW863.314.016

- W877K.314.012
- FW877K.314.012
- GW877K.314.012

- W877K.314.016
- FW877K.314.016
- GW877K.314.016

- W878.314.010
- FW878.314.010

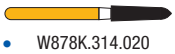
- W878.314.012
- FW878.314.012
- GW878.314.012

- W878.314.014
- FW878.314.014
- GW878.314.014

- W878K.314.014
- FW878K.314.014
- GW878K.314.014

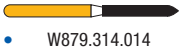
- W878K.314.016
- FW878K.314.016
- GW878K.314.016

- W878K.314.018
- FW878K.314.018
- GW878K.314.018



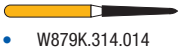
- W878K.314.020
- FW878K.314.020
- GW878K.314.020

- W878K.314.022
- FW878K.314.022
- GW878K.314.022

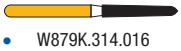


- W879.314.014
- FW879.314.014
- GW879.314.014

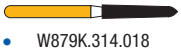
- W879K.314.012
- FW879K.314.012
- GW879K.314.012



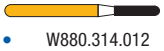
- W879K.314.014
- FW879K.314.014
- GW879K.314.014



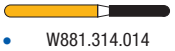
- W879K.314.016
- FW879K.314.016
- GW879K.314.016



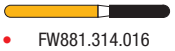
- W879K.314.018
- FW879K.314.018
- GW879K.314.018



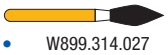
- W880.314.012
- FW880.314.012
- GW880.314.012



- W881.314.014
- FW881.314.014
- GW881.314.014



- FW881.314.016
- GW881.314.016



- W899.314.027
- FW899.314.027
- GW899.314.027

- GW909.314.040

↻ opt. 160.000

3

Anwendung:
Kronenstumpf- und Kavitäten-Präparation.

Die mehrschichtige Multilayer Diamantierung sowie die LLD - Beschichtung sorgen für einen erhöhten Materialabtrag mit gutem Spanfluss für ein kühleres schleifen. Im Vergleich mit herkömmlichen Diamant-Instrumenten ergibt sich ein höherer Zahnsubstanz-Abtrag für ein effizientes und schonendes Präparationsergebnis.

Application:
Crown abutment and cavity preparation.

The multilayer diamond coating together with the LLD coating ensure increased material removal with good chip flow for cooler grinding. Compared to conventional diamond instruments, this provides higher tooth substance removal to deliver an efficient and gentle preparation result.

Utilisation:
Préparation de moignons coronaires et cavités.

Le revêtement diamanté multicouche et LLD garantit un enlèvement efficace de matière avec une évacuation appropriée des copeaux pour un meulage sans échauffement. Par rapport aux instruments diamantés classiques, l'enlèvement de substance dentaire est supérieur et la préparation est efficace et non agressive.

Uso:
Preparazione di monconi di corone e di cavità.

La diamantatura multistrato e il rivestimento LLD assicurano una maggiore asportazione di materiale ed un ottimo flusso dei trucioli per una lavorazione a temperatura più bassa. Rispetto agli strumenti diamantati tradizionali ne consegue una maggiore asportazione di sostanza dentale per una preparazione delicata ed efficiente.

Uso:
Preparación de muñones y cavidades.

El recubrimiento de diamante multicapa y el revestimiento LLD garantizan una mayor eliminación de material con una buena evacuación de las virutas, para un tallado a menor temperatura. En comparación con los instrumentos de diamante convencionales, consigue una mayor eliminación de la sustancia dental, para una preparación eficiente y cuidadosa.

- 126µm ISO No. 524
  Blauer Ring standard
  Blue ring standard
  Bague bleue standard
  Anello blu standard
  Anillo azul estándar
- 40µm ISO No. 514
  Roter Ring fein
  Red ring fine
  Bague rouge grain fin
  Anello rosso fina
  Anillo rojo fino
- 151µm ISO No. 534
  Grüner Ring grob
  Green ring coarse
  Bague verte gros grain
  Anello verde grossa
  Anillo verde grueso
- 181µm ISO No. 544
  Schwarzer Ring supergrob
  Black ring super-coarse
  Bague noir extra gros
  Anello nero extragrossa
  Anillo negro supergrueso

Diamond Strips KFO

Diamantstreifen KFO

Für die approximale Schmelzreduktion (ASR), auch als „Strippen“ oder „Rekonturierung“ bezeichnet. ASR ist eine Massnahme, bei der ein Teil des Zahnschmelz-Mantels entfernt wird, um genügend Platz für die kieferorthopädische Ausrichtung zu gewinnen.

Die doppelseitig belegten Diamantstreifen ermöglichen eine einfache und präzise Reduktion der approximalen Zahnsubstanz. Die flexiblen Streifen biegen sich entlang der natürlichen Konturen der Zähne für eine optimale Oberflächen-Gestaltung.

Die Diamantstreifen sind in 4 verschieden Dicken erhältlich: 0,1 / 0,2 / 0,3 und 0,4 mm. Drei verschiedene Körnungen sind lieferbar, entsprechend der Farbkodierung; gelb für superfeine Körnung, rot für feine Körnung und blau für mittlere Körnung. Die rostfreien Streifen sind autoklavierbar und wieder verwendbar.

Orthodontic diamond finishing strips

For interproximal enamel reduction (IPR), also referred to as “stripping“ or “recontouring”. IPR is a technique in which part of the enamel layer is removed to create sufficient space for orthodontic alignment.

Diamond-coated on both sides, the diamond finishing strips enable simple and precise reduction of the interproximal tooth substance. The flexible strips follow the natural contours of the teeth to provide optimal surface design.

The diamond finishing strips are available in 4 different thicknesses: 0,1 / 0,2 / 0,3 und 0,4 mm. Three different grit sizes are available, according to the colour coding; yellow for superfine grit, red for fine grit and blue for medium grit. The stainless steel strips can be autoclaved and reused.

Strips diamantés d‘orthodontie

Pour la réduction amélaire proximale (RAP), aussi appelée « stripping ». Lors de la RAP, le retrait partiel du manteau amélaire libère un espace suffisant pour l’appareil orthodontique.

Les strips diamantés double face permettent une réduction simple et précise de la substance dentaire proximale. En s’adaptant aux courbures naturelles des dents, les strips souples assurent une surface optimale.

Les strips diamantés sont proposés en 4 épaisseurs : 0,1 / 0,2 / 0,3 et 0,4 mm. Les trois grains prévus obéissent à un code de couleur ; jaune pour grain ultrafin, rouge pour grain fin et bleu pour un grain moyen. Les strips inoxydables sont autoclavables et réutilisables.

Strisce diamantate ortodontiche

Per la riduzione prossimale dello smalto, nota anche come “stripping”. Lo stripping è un procedimento di rimozione di parte dello smalto per ottenere spazio sufficiente per il riallineamento ortodontico.

Le strisce diamantate con rivestimento bilaterale permettono di ridurre con facilità e precisione la sostanza dentale prossimale. Le strisce flessibili si piegano lungo i contorni naturali dei denti per modellare le superfici in modo ottimale.

Le strisce diamantate sono disponibili in 4 spessori diversi: 0,1 / 0,2 / 0,3 e 0,4 mm. Possono essere fornite in tre tipi di grana diversa, secondo il codice colore seguente: giallo per grana superfine, rosso per grana fine e blu per grana media. Le strisce inossidabili sono autoclavabili e riutilizzabili.

Tiras de diamante para ortodoncia

Para la reducción interproximal del esmalte (IPR, siglas en inglés), también llamada “stripping” o “recontorneado”. La IPR es un procedimiento en el que se elimina una parte de la capa del esmalte para ganar el espacio necesario para la alineación de los dientes en ortodoncia.

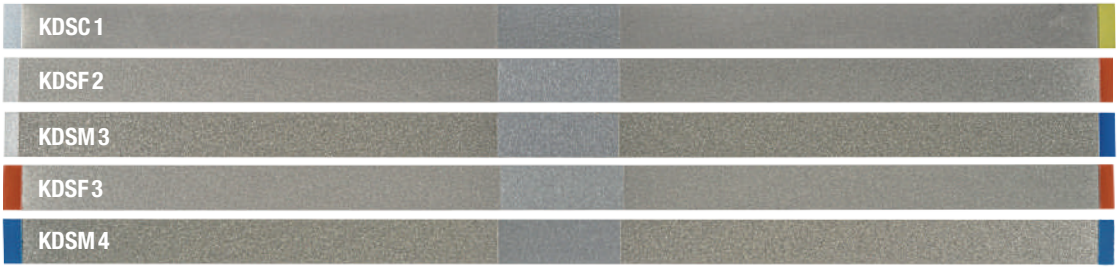
Las tiras de diamante revestidas por las dos caras permiten una reducción sencilla y precisa de la sustancia dental interproximal. Las tiras flexibles se adaptan a los contornos naturales de los dientes para una conformación óptima de las superficies.

Las tiras de diamante están disponibles en 4 grosores diferentes: 0,1 / 0,2 / 0,3 y 0,4 mm. Existen tres tamaños de grano, según el siguiente código de colores: amarillo para el grano superfino, rojo para el grano fino y azul para el grano medio. Las tiras inoxidables son esterilizables en autoclave y reutilizables.

KDS

doppelseitig belegt
double side coated
diamanté e double face

5



L mm	147	147	147	147	147
Körnung • Grit • Grain	• 15 µm	• 30 µm	• 46 µm	•• 30 µm	•• 46 µm
Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm	0,10	0,20	0,30	0,30	0,40
Breite mm • Width mm • Largeur mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Order No.	**KDSC 1**	**KDSF 2**	**KDSM 3**	**KDSF 3**	**KDSM 4**

StarTec RA

StarTec

opt. 6.000
max. 8.000
6

L mm	1,5	1,5
Size ∅ 1/10 mm	130	130
Order No.	**ST2830RA**	**ST2840RA**
ISO No. 804 204...	099 524 130	099 514 130
Stufe • Step • Etape	**1**	**2**

StarTec RA Keramik Polierer

Zweistufiges Poliersystem mit Diamantkörnung, für die intraorale Hochglanz-Politur von Zirkoniumdioxid, Lithium-Disilikat (LS2), Zirkonverstärktes Lithium Silikat (ZLS) sowie Hybrid-Keramik. Die hoch flexiblen Polierlamellen passen sich an jede Oberflächenstruktur an und erzeugen somit auch auf schwer polierbaren Bereichen, wie der Okklusionsfläche, perfekte Polier Ergebnisse. Empfohlene Drehzahl 6.000 upm. Immer mit Kühlung arbeiten, 50ml/min. Beim Polieren mit Lamellen Polierern ist eine externe Kühlung zu verwenden, welche zwischen Polierer und Keramik-Füllung gerichtet wird.

StarTec RA Porcelain Polishers

2-Step Polishing system with diamond particles, used for producing an intraoral high-lustre polish on zirconium dioxide, lithium disilicate (LS2), zircon-reinforced lithium silicate (ZLS) as well as hybrid-ceramic. The highly flexible polishing lamellae adapt to any surface structure thus creating perfect polishing results, even on areas difficult to polish such as occlusal surfaces. Recommended speed 6.000 rpm. Always use coolant, 50L/min, when polishing. External cooling should be used when polishing with lamellae polishers, which should be directed between the polisher and ceramic filling.

StarTec RA Polissoirs céramiques

Système de polissage à 2 étapes avec grains de diamant pour le polissage et le brillantage en bouche du dioxyde de zirconium, du disilicate de lithium (LS2), du silicate de lithium renforcé à la zircone (SLZ) et de la céramique hybride. Les lamelles à polir hautement flexibles s'adaptent à toutes les structures de surface et permettent d'obtenir un polissage parfait y compris dans les zones difficiles à polir telles que les faces occlusales. Vitesse de rotation recommandée: 6.000 rpm. Travailler toujours sous spray de refroidissement (50ml/min). Utiliser un spray de refroidissement externe dirigé entre le polissoir et l'obturation en céramique lors du polissage avec des polissoirs à lamelles.

StarTec RA Lucidante per ceramica

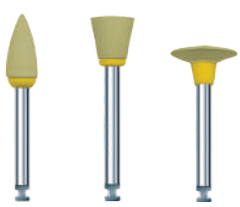
Sistema di lucidatura a due fasi con diamantatura per la lucidatura a specchio intraorale di di zirconio, disilicato di litio (LS2), silicato di litio rinforzato con biossido di zirconio (ZLS) e ceramica ibrida nonché. Le lamelle lucidanti altamente flessibili si adattano a ogni struttura della superficie e permettono di avere una lucidatura perfetta anche nelle zone difficilmente lucidabili, come le superfici occlusali. Velocità consigliata 6.000 giri/min. Lavorare sempre con raffreddamento, 50 ml/min. Durante la lucidatura con lucidanti a lamelle deve essere usato un raffreddamento esterno, che deve essere indirizzato tra lo strumento lucidante e l'otturazione di ceramica.

StarTec RA Pulidores para cerámica

Sistema de pulido de 2 fases con grano de diamante, para el pulido de alto brillo intraoral del óxido de zirconia, disilicato de litio (LS2), Silicato de litio reforzado con zirconia (SLZ), cerámica híbrida. Las láminas pulidoras altamente flexibles se adaptan a todas las estructuras superficiales, produciendo resultados de pulido perfectos incluso en áreas difíciles de pulir como las superficies oclusales. La velocidad recomendada es de 6.000 rpm. Trabajar siempre con refrigeración, 50ml/mín. Cuando se trabaja con pulidores con láminas, se debe utilizar refrigeración externa dirigida entre el pulidor y el material cerámico.

StarTec

max.15.000
opt.10.000 - 12.000
6

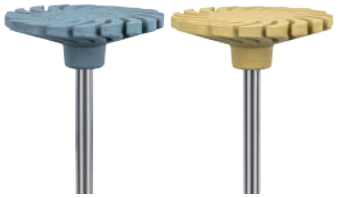


L mm	10,0	7,0	6,0	10,0	7,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	040	060	100	040	060	100
Order No.	**ST2530RA**	**ST2630RA**	**ST2730RA**	**ST2540RA**	**ST2640RA**	**ST2740RA**
ISO No. 804 204...	243 524 040	030 524 060	304 524 100	243 514 040	030 514 060	304 514 100
Stufe • Step • Etape	**1**			**2**		

CeraGloss HP

CeraGloss

opt. 5.000
max. 8.000
1



L mm	1,5	1,5
Size ∅ 1/10 mm	210	210
Order No.	**3025HP**	**30025HP**
ISO No. 802 104...	099 523 210	099 513 210
Stufe • Step • Etape	**1**	**2**

CeraGloss HP Keramik Polierer

Zweistufiges Lamellen-Poliersystem mit Diamantkörnung, für die Hochglanz-Politur aller Vollkeramik-/ und Keramik-Materialien. Die einzelnen Lamellen stützen sich während des Poliervorgangs gegenseitig ab, wobei die Flexibilität erhalten bleibt. Daher passen sich die Polierlamellen an jede Oberflächenstruktur an und erzeugen perfekte Polier Ergebnisse. Zur Hochglanz-Politur von okklusalen, labialen, inzisalen, bukkalen und approximalen Bereichen.

Polierstufe 1 (blau) zur Oberflächenglättung und Vorbereitung der Endpolitur.
Polierstufe 2 (gelb) zur Hochglanzpolitur ohne zusätzlichen Glanzbrand
Empfohlene Drehzahl 5.000 upm

CeraGloss HP polisher for ceramics

Two-step lamella polishing system with diamond grit, for high-lustre polishing of all-ceramic/ and ceramic materials. The individual lamellae support each other during the polishing process while retaining their flexibility. Therefore, the polishing lamellae adapt to every surface structure and create perfect polishing results. For high-lustre polishing of occlusal, labial, incisal, buccal and interproximal areas.

Polishing step 1 (blue) for surface smoothing and preparation for final polishing.
Polishing step 2 (yellow) for high-lustre polishing without additional glaze firing
Recommended speed 5.000 rpm.

Polissoir de céramique CeraGloss HP

Système de polissage en 2 étapes à lamelles et grain diamanté, pour le polissage brillant de tous les matériaux tout-céramiques et céramiques. Les différentes lamelles se soutiennent mutuellement pendant le polissage, ce qui garantit le maintien de la flexibilité. Les lamelles de polissage s'adaptent ainsi à toute structure de surface et garantissent un polissage parfait. Pour le polissage brillant des régions occlusales, labiales, incisales, vestibulaires et proximales.

Étape de polissage 1 (bleu) pour le lissage de surface et la préparation du polissage final.
Étape de polissage 2 (jaune) pour le polissage brillant sans cuisson de glaçage additionnelle.
Vitesse recommandée 5.000 tr/min

Lucidante per ceramica CeraGloss HP

Sistema di lucidatura a lamelle a due fasi, diamantato, per la lucidatura a specchio di tutti i materiali ceramici e ceramici integrali. Le singole lamelle si sorreggono reciprocamente durante il processo di pulizia mantenendo la flessibilità. In questo modo le lamelle lucidanti si adattano a qualsiasi struttura superficiale e producono una lucidatura perfetta. Per la lucidatura a specchio delle zone occlusale, labiale, incisale, buccale e prossimale.

Fase di lucidatura 1 (blu) per levigare la superficie e preparare la lucidatura finale.
Fase di lucidatura 2 (giallo) per lucidare a specchio senza senza glasatura
Velocità consigliata 5.000 giri/min.

Pulidor para cerámica CeraGloss HP

Sistema de pulido de láminas de dos pasos con grano de diamante, para el pulido de alto brillo de todos los materiales cerámicos y totalmente cerámicos. Las láminas individuales se apoyan unas en otras durante el proceso de pulido, manteniendo la flexibilidad. De esta forma, las láminas de pulido se adaptan a cualquier estructura de la superficie y consiguen un resultado de pulido perfecto. Para el pulido de alto brillo de zonas oclusales, labiales, incisales, bucales e interproximales.

Paso de pulido 1 (azul) para suavizar la superficie y prepararla para el pulido final.
Paso de pulido 2 (amarillo) para el pulido a alto brillo sin cocción de glaseado adicional.
Velocidad de giro recomendada: 5.000 rpm.

StarTec HP

StarTec

opt. 5.000
max. 8.000
1

L mm	1,5	1,5
Size ∅ 1/10 mm	210	210
Order No.	ST2530HP	ST2540HP
ISO No. 804 104...	099 524 210	099 514 210
Stufe • Step • Etape	1	2

StarTec HP Keramik Polierer

Zweistufiges Lamellen-Poliersystem mit Diamantkörnung, für die Hochglanz-Politur von Zirkoniumdioxid, Lithium-Disilikat, Zirkonverstärktes Lithium Silikat (ZLS), Hybrid-Keramik, sowie alle gängigen Verblendkeramiken. Die einzelnen Lamellen stützen sich während des Poliervorgangs gegenseitig ab, wobei die Flexibilität erhalten bleibt. Daher passen sich die Polierlamellen an jede Oberflächenstruktur an und erzeugen perfekte Polier Ergebnisse. Zur Hochglanz-Politur von okklusalen, labialen, inzisalen, bukkalen und approximalen Bereichen.

Polierstufe 1 (lila) zur Oberflächenglättung und Vorbereitung der Endpolitur
Polierstufe 2 (gelb) zur Hochglanzpolitur ohne zusätzlichen Glanzbrand
Empfohlene Drehzahl 5.000 upm

StarTec HP polisher for ceramics

Two-step lamella polishing system with diamond grit, for high-lustre polishing of zirconium dioxide, lithium disilicate, zirconium reinforced lithium silicate (ZLS), hybrid ceramics, as well as all common veneering ceramics. The individual lamellae support each other during the polishing process while retaining their flexibility. Therefore, the polishing lamellae adapt to every surface structure and create perfect polishing results. For high-lustre polishing of occlusal, labial, incisal, buccal and interproximal areas.

Polishing step 1 (purple) for surface smoothing and preparation for final polishing.
Polishing step 2 (yellow) for high-lustre polishing without additional glaze firing
Recommended speed 5.000 rpm.

Polissoir de céramique StarTec HP

Système de polissage en 2 étapes à lamelles et grain diamanté, pour le polissage brillant du dioxyde de zirconium, du disilicate de lithium, du silicate de lithium renforcé à l'oxyde de zirconium (ZLS), de la céramique hybride ainsi que de toutes les céramiques cosmétiques courantes. Les différentes lamelles se soutiennent mutuellement pendant le polissage, ce qui garantit le maintien de la flexibilité. Les lamelles de polissage s'adaptent ainsi à toute structure de surface et garantissent un polissage parfait. Pour le polissage brillant des régions occlusales, labiales, incisales, vestibulaires et proximales.

Étape de polissage 1 (violet) pour le lissage de surface et la préparation du polissage final.
Étape de polissage 2 (jaune) pour le polissage brillant sans cuisson de glaçage additionnelle.
Vitesse recommandée 5.000 tr/min

Lucidante per ceramica StarTec HP

Sistema di lucidatura a lamelle a due fasi, diamantato, per la lucidatura a specchio di biossido di zirconio, disilicato di litio, silicato di litio rinforzato con zirconio (ZLS), ceramica ibrida, e tutte le comuni ceramiche di rivestimento. Le singole lamelle si sorreggono reciprocamente durante il processo di pulizia mantenendo la flessibilità. In questo modo le lamelle lucidanti si adattano a qualsiasi struttura superficiale e producono una lucidatura perfetta. Per la lucidatura a specchio delle zone occlusale, labiale, incisale, buccale e prossimale.

Fase di lucidatura 1 (lilla) per levigare la superficie e preparare la lucidatura finale.
Fase di lucidatura 2 (giallo) per lucidare a specchio senza senza glasatura
Velocità consigliata 5.000 giri/min.

Pulidor para cerámica StarTec HP

Sistema de pulido de láminas de dos pasos con grano de diamante, para el pulido de alto brillo de dióxido de circonio, disilicato de litio, silicato de litio reforzado con óxido de circonio (ZLS), cerámica híbrida, así como todas las cerámicas de recubrimiento habituales. Las láminas individuales se apoyan unas en otras durante el proceso de pulido, manteniendo la flexibilidad. De esta forma, las láminas de pulido se adaptan a cualquier estructura de la superficie y consiguen un resultado de pulido perfecto. Para el pulido de alto brillo de zonas oclusales, labiales, incisales, bucales e interproximales.

Paso de pulido 1 (lila) para suavizar la superficie y prepararla para el pulido final.
Paso de pulido 2 (amarillo) para el pulido a alto brillo sin cocción de glaseado adicional.
Velocidad de giro recomendada: 5.000 rpm.

StarGloss HP

StarGloss

opt. 5.000
max. 8.000
1

L mm	1,5	1,5
Size ∅ 1/10 mm	210	210
Order No.	**R2530HP**	**R2540HP**
ISO No. 803 104...	099 523 210	099 513 210
Stufe • Step • Etape	**1**	**2**

StarGloss HP Keramik Polierer

Zweistufiges Lamellen-Poliersystem mit Diamantkörnung, für die Hochglanz-Politur von Keramik und Vollkeramik-Materialien wie Zirkonoxid ZrO2, Aluminiumoxid. Die einzelnen Lamellen stützen sich während des Poliervorgangs gegenseitig ab, wobei die Flexibilität erhalten bleibt. Daher passen sich die Polierlamellen an jede Oberflächenstruktur an und erzeugen perfekte Polier Ergebnisse. Zur Hochglanz-Politur von okklusalen, labialen, inzisalen, bukkalen und approximalen Bereichen.

Polierstufe 1 (rosa) zur Oberflächenglättung und Vorbereitung der Endpolitur
Polierstufe 2 (grau) zur Hochglanzpolitur ohne zusätzlichen Glanzbrand
Empfohlene Drehzahl 5.000 upm

StarGloss HP polisher for ceramics

Two-step lamella polishing system with diamond grit, for high-lustre polishing of ceramic and all-ceramic materials such as zirconium oxide ZrO2, aluminium oxide. The individual lamellae support each other during the polishing process while retaining their flexibility. Therefore, the polishing lamellae adapt to every surface structure and create perfect polishing results. For high-lustre polishing of occlusal, labial, incisal, buccal and interproximal areas.

Polishing step 1 (pink) for surface smoothing and preparation for final polishing.
Polishing step 2 (grey) for high-lustre polishing without additional glaze firing
Recommended speed 5,000 rpm.

Polissoir de céramique StarGloss HP

Système de polissage en 2 étapes à lamelles et grain diamanté, pour le polissage brillant de la céramique et des matériaux tout-céramiques tels que l'oxyde de zirconium ZrO2, l'oxyde d'aluminium. Les différentes lamelles se soutiennent mutuellement pendant le polissage, ce qui garantit le maintien de la flexibilité. Les lamelles de polissage s'adaptent ainsi à toute structure de surface et garantissent un polissage parfait. Pour le polissage brillant des régions occlusales, labiales, incisales, vestibulaires et proximales.

Étape de polissage 1 (rose) pour le lissage de surface et la préparation du polissage final.
Étape de polissage 2 (gris) pour le polissage brillant sans cuisson de glaçage additionnelle.
Vitesse recommandée 5 000 tr/min

Lucidante per ceramica StarGloss HP

Sistema di lucidatura a lamelle a due fasi, diamantato, per la lucidatura a specchio di materiali ceramici e ceramici integrali, come ossido di zirconio ZrO2, ossido di alluminio. Le singole lamelle si sorreggono reciprocamente durante il processo di pulizia mantenendo la flessibilità. In questo modo le lamelle lucidanti si adattano a qualsiasi struttura superficiale e producono una lucidatura perfetta. Per la lucidatura a specchio delle zone occlusale, labiale, incisale, buccale e prossimale.

Fase di lucidatura 1 (rosa) per levigare la superficie e preparare la lucidatura finale.
Fase di lucidatura 2 (grigio) per lucidare a specchio senza senza glasatura
Velocità consigliata 5.000 giri/min.

Pulidor para cerámica StarGloss HP

Sistema de pulido de láminas de dos pasos con grano de diamante, para el pulido de alto brillo de cerámica y materiales totalmente cerámicos como dióxido de circonio ZrO2 y óxido de aluminio. Las láminas individuales se apoyan unas en otras durante el proceso de pulido, manteniendo la flexibilidad. De esta forma, las láminas de pulido se adaptan a cualquier estructura de la superficie y consiguen un resultado de pulido perfecto. Para el pulido de alto brillo de zonas oclusales, labiales, incisales, bucales e interproximales.

Paso de pulido 1 (rosa) para suavizar la superficie y prepararla para el pulido final.
Paso de pulido 2 (gris) para el pulido a alto brillo sin cocción de glaseado adicional.
Velocidad de giro recomendada: 5.000 rpm.

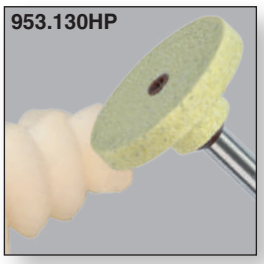
CeraTec

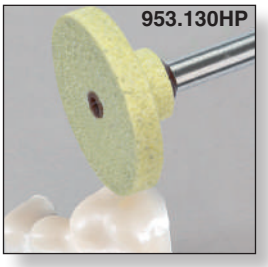
CeraTec

opt. 5.000

1

L mm	2,0
Size ∅ 1/10 mm	130
Order No.	953.130HP
ISO No. 805 104...	372 514 130





CeraTec Keramikschleifer

Abrasiv Trimmer mit keramischer Bindung und speziell abgestimmter Diamantkörnung zur Bearbeitung von Zirkon-Materialien ohne Erhitzung der Vollkeramik Materialstruktur. Für eine effiziente und materialschonende Bearbeitung von Hochleistungs-Zirkon, Lithium-Disilikat, Zirkon verstärktem Lithium Silikat (ZLS), Hybrid-Keramik, Resin Nano Keramik (RNK) sowie allen gängigen Verblend-Keramiken. CeraTec Rad (953.130HP), ideal zum ausglätten von Ansatzstellen / Haltestiftansätzen und grösseren Flächen. Das kleine Rad wirkt sich günstig auch auf das Sichtfeld aus. Optimale Drehzahl 5.000 upm.

CeraTec ceramic grinder

Abrasive trimmer with ceramic bond and specially matched diamond grit for processing zirconium materials without heating the all-ceramic material structure. For the efficient and material-conserving processing of high-performance zirconium, lithium disilicate, zirconium reinforced lithium silicate (ZLS), hybrid ceramics, resin nano ceramics (RNC) as well as all common veneering ceramics. CeraTec wheel (953.130HP), ideal for smoothing attachment points / retaining pin attachments and larger surfaces. The small size of the wheel also has a positive effect on the field of vision. Optimal speed 5,000 rpm.

Meule en céramique CeraTec

Meule abrasive à liant céramique et grain de diamant spécifique pour le travail des matériaux en oxyde de zirconium sans surchauffe de la structure tout-céramique. Pour un traitement efficace et en douceur de l'oxyde de zirconium hautes performances, du disilicate de lithium, du silicate de lithium renforcé à l'oxyde de zirconium (ZLS), de la céramique hybride, de la résine nanocéramique (RNC) ainsi que de toutes les céramiques cosmétiques courantes. Roue CeraTec (953.130HP), idéale pour lisser les points de jonction / contact des tenons et des surfaces plus grandes. Avec son format compact, la roue ne g ne pas le champ de vision. Vitesse optimale 5 000 tr/min.

Levigatore per ceramica CeraTec

Rifinitore abrasivo con legante ceramico, appositamente diamantato per la lavorazione di materiali in zirconio senza riscaldare la struttura della ceramica integrale. Per la lavorazione efficiente di zirconio ad elevate prestazioni, disilicato di litio, silicato di litio rinforzato con zirconio (ZLS), ceramica ibrida, resina nanoceramica (RNC) e tutte le comuni ceramiche per rivestimento, senza danneggiare il materiale. Ruota CeraTec (953.130HP), ideale per livellare zone di attacco / attacchi dei perni d'arresto e ampie superfici. La ruota di piccole dimensioni non disturba il campo visivo. Velocità ottimale 5.000 giri/min.

Pulidor para cerámica CeraTec

Recortador abrasivo con aglomerante cerámico y grano de diamante especialmente concebido para procesar materiales de circonio sin calentamiento de la estructura del material totalmente cerámico. Para el procesamiento eficaz y cuidadoso con el material de cerámicas de circonio de alto rendimiento, disilicato de litio, silicato de litio reforzado con óxido de circonio (ZLS), cerámica híbrida, resina de nanocerámica (RNC) y todas las cerámicas de recubrimiento habituales. El disco CeraTec (953.130HP) es ideal para repasar puntos de fijación / conectores de fijación y superficies más grandes. El disco pequeño también mejora el campo de visión. Velocidad de giro óptima 5.000 rpm.

CeraTec

opt. 10.000

10.000 - 12.000

opt. 5.000 *

1

L mm	11,0	7,0	2,0	8,0	11,0	4,0	2,0
Size ∅ 1/10 mm	040	035	050	040	035	040	240
Order No.	952.040HP	955.035HP	956.050HP	957.040HP	958.035HP	959.040HP	960.240HP
ISO No. 805 104...	173 514 040	248 514 035	010 514 050	198 514 040	161 514 035	001 514 040	303 514 240

TC Cutter VZ26

26

Titanverzahnung grob
Titanium toothing coarse
Denture grosse pour titane
opt. 15.000 / max. 20.000
1

	Fig. No	251
	L mm	14,0
	Size ∅1/10 mm	060
Shank	**Order No.**	**7226.060HP**
HP	ISO 500 **104**...	274 194 060

Wirtschaftliches Bearbeiten von Titan und Titanlegierungen mit grober Titanverzahnung VZ26

Hartmetallfräser mit Verzahnung VZ26 zur Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen. Die hohe Zähigkeit sowie das niedrige Elastizitätsmodul führen bei der Zerspanung von Titanmaterialien zu erhöhter Wärmeentwicklung und erhöhtem Verschleiss der Bearbeitungswerkzeuge. Die spezielle grobe Titanverzahnung VZ26 mit geringer Anzahl Schneiden erzielt eine hohe Abtragsleistung sowie eine erhöhte Fräser-Standzeit. Der tiefe Querhieb gewährleistet ein leichtes Eindringen in die zähen Titanmaterialien. Durch die grossen Spanräume erfolgt kein Zusetzen der Schneiden. Zur Anwendung in der Kronen-Brücken-Technik.

Economical machining of titanium and titanium alloys with coarse titanium toothing VZ26

Tungsten carbide milling cutter with VZ26 toothing for machining titanium and titanium alloys. The high toughness as well as the low modulus of elasticity lead to increased heat generation and increased wear of the machining tools when cutting titanium materials. The special coarse titanium toothing VZ26 with its low number of cutting edges results in high removal rates as well as a prolonged service life of the milling cutter. The deep crosscut ensures easy penetration into the tough titanium materials. The large chip spaces prevent clogging of the cutting edges. For use in the crown-bridge technique.

Usinage économique du titane et des alliages en titane avec la denture grosse pour titane VZ26

Fraise en carbure de tungstène avec denture VZ26 pour l'usinage du titane et des alliages en titane. En raison de la résistance élevée et du faible module d'élasticité, l'usinage des matériaux en titane s'accompagne d'un échauffement et d'une usure supérieurs des outils. La denture grosse spéciale pour titane VZ26 avec un nombre réduit de lames offre une coupe très performante et garantit la longévité de la fraise. La taille transversale profonde facilite la pénétration dans les matériaux durs en titane. Les grands logements pour copeaux préviennent le blocage des lames. Utilisation pour la réalisation de couronnes et bridges.

Lavorazione economica del titanio e delle leghe di titanio con dentatura grossolana in titanio VZ26

Fresa in metallo duro con dentatura VZ26 per la lavorazione del titanio e delle leghe di titanio. L'elevata resistenza e il basso modulo di elasticità aumentano lo sviluppo di calore durante la truciolazione dei materiali in titanio e l'usura degli strumenti per la lavorazione. La dentatura in titanio particolarmente grossolana VZ26 con numero limitato di lame produce un'asportazione elevata del materiale e prolunga la durata della fresa. Il taglio trasversale profondo permette di penetrare facilmente nei robusti materiali in titanio. Grazie agli ampi spazi di evacuazione, il materiale non si accumula sulle lame. Da utilizzare nella tecnica corone-ponti.

Mecanizado económico de titanio y aleaciones de titanio con el dentado grueso para titanio VZ26

Fresas de carburo con dentado VZ26 para el mecanizado de titanio y aleaciones de titanio. Cuando se mecanizan materiales de titanio, su elevada tenacidad y su bajo módulo de elasticidad dan lugar a mayor generación de calor y a un mayor desgaste de las herramientas de repasado. El dentado grueso especial para titanio VZ26 con un número reducido de filos de corte consigue un alto rendimiento de eliminación de material, así como una mayor vida útil de la fresa. El corte transversal profundo garantiza una fácil penetración en los materiales duros de titanio. Gracias a los amplios espacios para las virutas, no se produce colmatación en los bordes cortantes. Para su uso en la técnica de coronas y puentes.

26

Titanverzahnung grob
Titanium toothing coarse
Denture grosse pour titane
1

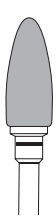


	Fig. No	138	139	138	129	79	251
	L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	13,5	14,0
	Size ∅1/10 mm	023	023	016	023	040	060
Shank	**Order No.**	**0726.023HP**	**0826.023HP**	**1226.016HP**	**1726.023HP**	**6926.040HP**	**7226.060HP**
HP	ISO 500 **104**...	198 194 023	289 194 023	198 194 016	141 194 023	194 194 040	274 194 060

TC Cutter VZ27

27
Titanverzahnung fein
Titanium toothing fine
Denture fine pour titane
opt. 20.000 / max. 30.000
1

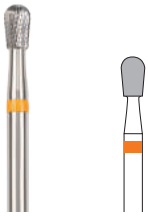
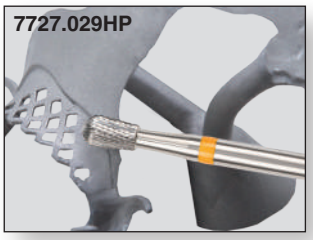


	Fig. No	77
	L mm	5,0
	Size ∅1/10 mm	029
Shank	**Order No.**	**7727.029HP**
HP	ISO 500 **104**...	237 180 029



Wirtschaftliches Bearbeiten von NEM-Legierungen mit feiner Titanverzahnung VZ27

Bei der Bearbeitung von NEM-Legierungen im Dentallabor muss aus gusstechnischen Gründen meistens mehr Material abgetragen werden. Daher werden die Bearbeitungswerkzeuge sehr stark beansprucht und haben nur eine kurze Lebensdauer. Neue NEM-Legierungen sind etwas weicher, aber trotzdem schwer zu zerspanen. Zur wirtschaftlichen Bearbeitung benötigt man daher Fräser welche sich möglichst wenig abnutzen und gleichzeitig aber auch einen hohen Materialabtrag gewährleisten. Der neu entwickelte feine Titanverzahnung VZ27 ist sehr schnittfreudig für einen hohen Materialabtrag und glättet gleichzeitig die Material-Oberflächen, wodurch diese anschliessend leicht poliert werden können.

Economic preparation of non-precious metal alloys with fine titanium blades VZ27

Generally, more material has to be removed during preparation of non-precious metals in the dental laboratory because of technical reasons during casting. The preparation instruments are therefore subjected to a large amount of stress and have only a short service life. New nonprecious metal alloys are slightly softer, but are still difficult to machine. Cutters are consequently required that are as wear resistant as possible and at the same time also ensure high material removal rate. The newly developed fine titanium blade VZ27 has a very high cutting efficiency ensuring a high material removal rate while simultaneously smoothing the surface of the material, which then allows it to be easily polished.

Usinage économique d'alliages NP avec une denture fine VZ27 en titane

Lors de l'usinage d'alliages NP au laboratoire, il faut, pour des raisons techniques, enlever le plus souvent un peu plus de matériau. Pour cette raison, les instruments utilisés sont fortement sollicités et ne présentent qu'une faible durée de vie. Les nouveaux alliages NP sont un peu moins durs mais restent difficiles à usiner par enlèvement de copeaux. Pour un travail économiquement rationnel, des fraises qui s'usent peu mais assurant un enlèvement puissant du matériau sont nécessaires. La fine denture en titane VZ27, nouvellement développée présente une puissante capacité de coupe pour un enlèvement de matériau très performant et lisse en même temps les surfaces du matériau ce qui favorise ensuite leur polissage.

Rifinitura economica delle leghe NN con frese in titanio a dentatura fine VZ27

La rifinitura dei manufatti realizzati in leghe NN nel laboratorio odontotecnico richiede spesso una notevole asportazione di materiale dovuta alla tecnica di fusione. Questo comporta una forte sollecitazione degli strumenti di rifinitura che, pertanto, hanno una breve durata. Le nuove leghe NN sono leggermente più morbide, ma rimangono comunque difficilmente truciolabili. Una rifinitura economica richiede quindi frese molto resistenti all'usura, ma al tempo stesso in grado di garantire un'elevata asportazione di materiale. La nuova dentatura fine in titanio VZ27 che ha una capacità di taglio particolarmente elevata per asportare più materiale, leviga e liscia le superfici facilitandone la lucidatura.

Preparación económica de aleaciones NEM con dentado fino de titanio VZ27

En la preparación de aleaciones NEM que se realiza el laboratorio dental suele haber una mayor abrasión del material por razones técnicas de moldeado. Por ello, se precisan herramientas de trabajo muy fuertes y estas tienen una corta vida útil. Las nuevas aleaciones NEM son algo más blandas, pero sin embargo difíciles de astillar. Para realizar un trabajo rentable económicamente deben utilizarse fresas que sufran un menor desgaste y al mismo tiempo garanticen una elevada abrasión del material. El dentado fino de titanio VZ27 recientemente desarrollado, tiene una gran capacidad de corte para una abrasión elevada del material y el alisado de la superficie del material, de modo que se facilita el proceso de pulido posterior.

27
Titanverzahnung fein
Titanium toothing fine
Denture fine pour titane
1

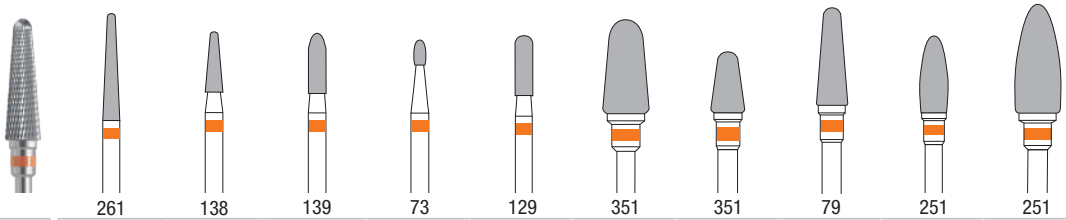
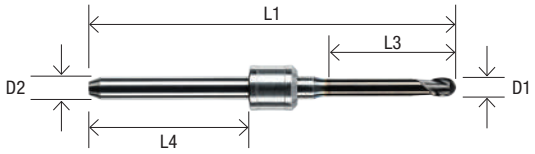


Fig. No	261	138	139	73	129	351	351	79	251	251
L mm	14,0	8,0	8,0	3,0	8,0	12,0	8,0	13,5	11,5	14,0
Size ∅1/10 mm	023	023	023	014	023	060	040	040	040	060
Order No.	**0127.023HP**	**0727.023HP**	**0827.023HP**	**1627.014HP**	**1727.023HP**	**5227.060HP**	**6227.040HP**	**6927.040HP**	**7227.040HP**	**7227.060HP**
ISO 500 **104**...	194 180 023	198 180 023	289 180 023	277 180 014	141 180 023	263 180 060	263 180 040	194 180 040	274 180 040	274 180 060

CAD/CAM Cutters

Kompatibel mit - Compatible with - Compatible avec - Compatibili con - Compatibles con:
Amann Girrbach

L1 = Gesamtlänge – overall length – longeur totale
L3 = Freischlifflänge – neck length – longueur du col
L4 = Einspannlänge – clamping length – longueur de serrage
D2 = Schaftdurchmesser – shank diameter – diamétre de tige
D1 = Arbeitsteil – working part – partie travaillante



N1.R1.

1-Schneider, rund
1-Blade, round
1-Fraise, ronde

Mikro 5X
Motion 2

Solvay Ultraire AKP

1

Order No.	N1.R1.23	N1.R1.24	N1.R1.25
Fig. No.	76 06 34	76 06 35	76 06 36
D2 mm	3	3	3
L1 mm	47	47	47
L3 mm	17	16	10
D1 mm	2.5	1.0	0.6
L4 mm	20.5	20.5	20.5
Beschichtung/ Coating/ Revêtement	-----	-----	-----

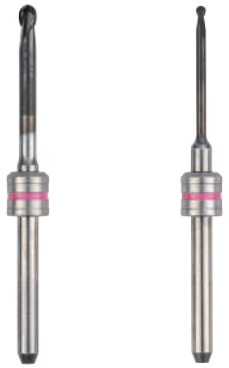
N1.R2D.

2-Schneider, rund
2-Blade, round
2-Fraise, ronde

Motion 2

VITA VIONIC/BDS

1



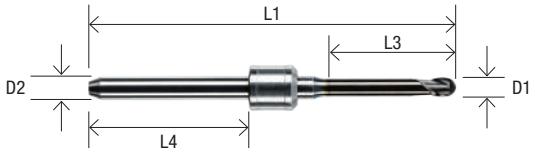
Order No.	N1.R2D.26	N1.R2D.27
Fig. No.	76 06 42	76 06 43
D2 mm	3	3
L1 mm	50	50
L3 mm	21	18
D1 mm	2.5	1.5
L4 mm	20.5	20.5
Beschichtung/ Coating/ Revêtement	D = BND	D = BND

Certain products and names are brand-, patent-, and copyright-protected company and brand names.

CAD/CAM Cutters

Kompatibel mit - Compatible with - Compatible avec - Compatibili con - Compatibles con:
ROLAND

L1 = Gesamtlänge – overall length – longeur totale
L3 = Freischlifflänge – neck length – longueur du col
L4 = Einspannlänge – clamping length – longueur de serrage
D2 = Schaftdurchmesser – shank diameter – diamétre de tige
D1 = Arbeitsteil – working part – partie travaillante



N7.G. - N7.GS.

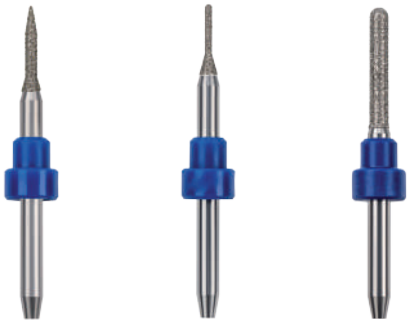
Diamant Schleifer
Diamond Grinder
Fraise diamantée

DWX-4W
DWX-42W

Glaskeramik
Glas ceramics
La céramique vitreuse

Nassbearbeitung
Wet grinding
Usinage humide

1



Order No.	N7.G.01	N7.G.03	N7.G.04
Fig. No.	ZGB-25D	ZGB-50D	ZGB-125D
D2 mm	3	3	3
L1 mm	40	40	40
L3 mm	9	6	15
D1 mm	1.7	1.0	2.5
L4 mm	15	15	15
Beschichtung/ Coating/ Revêtement	-----	-----	-----

N7.GS.

Diamant Schleifer
Diamond Grinder
Fraise diamantée

DWX-4W
DWX-42W

Glaskeramik
Glas ceramics
La céramique vitreuse

Nassbearbeitung
Wet grinding
Usinage humide

1

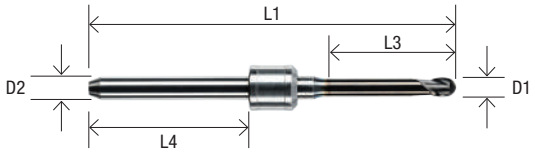
Order No.	N7.GS.02	N7.GS.05	N7.GS.06	N7.GS.07
Fig. No.	ZGB2-25D	ZGB2-50D	ZGB2-125D	ZGB2-125DS
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	32
L3 mm	9	6	15	8
D1 mm	1.7	1.0	2.5	2.5
L4 mm	15	15	15	15
Beschichtung/ Coating/ Revêtement	-----	-----	-----	-----

Certain products and names are brand-, patent-, and copyright-protected company and brand names.

CAD/CAM Cutters

Kompatibel mit - Compatible with - Compatible avec - Compatibili con - Compatibles con:
ROLAND

L1 = Gesamtlänge – overall length – longeur totale
L3 = Freischlifflänge – neck length – longueur du col
L4 = Einspannlänge – clamping length – longueur de serrage
D2 = Schaftdurchmesser – shank diameter – diamétre de tige
D1 = Arbeitsteil – working part – partie travaillante



N7.R2.

2-Schneider, rund
2-Blade, round
2-Fraise, ronde

DWX-4
DWX-52D
DWX-52DCI

Zr02
PMMA, PEEK
Wachs, Wax, Cire
Gips, Plaster, Plâtre
CoCr
Sintering Metal

1

Order No.	N7.R2.08	N7.R2.09	N7.R2.10
Fig. No.	ZCB-40D	ZCB-50D	ZCB-100D
D2 mm	4	4	4
L1 mm	50	50	50
L3 mm	10	12	16
D1 mm	0.8	1.0	2.0
L4 mm	-----	-----	-----
Beschichtung/ Coating/ Revêtement	-----	-----	-----

N7.R2D. - N7.F2H.

2-Schneider, rund
2-Blade, round
2-Fraise, ronde

2-Schneider, flach
2-Blade, flat
2-Fraise plate

DWX-4
DWX-52D
DWX-52DCI

Zr02

1

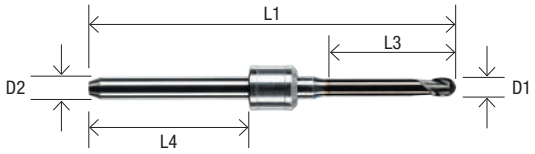
Order No.	N7.R2D.11	N7.R2D.12	N7.R2D.13	N7.F2H.14
Fig. No.	ZDB-30D	ZDB-50D	ZDB-100D	ZRB-100D
D2 mm	4	4	4	4
L1 mm	50	50	50	50
L3 mm	8	10	16	16
D1 mm	0.6	1.0	2.0	2.0
L4 mm	-----	-----	-----	-----
Beschichtung/ Coating/ Revêtement	D = BND	D = BND	D = BND	H = BHC

Certain products and names are brand-, patent-, and copyright-protected company and brand names.

CAD/CAM Cutters

Kompatibel mit - Compatible with - Compatible avec - Compatibili con - Compatibles con:
VHF

L1 = Gesamtlänge – overall length – longeur totale
L3 = Freischlifflänge – neck length – longueur du col
L4 = Einspannlänge – clamping length – longueur de serrage
D2 = Schaftdurchmesser – shank diameter – diamétre de tige
D1 = Arbeitsteil – working part – partie travaillante



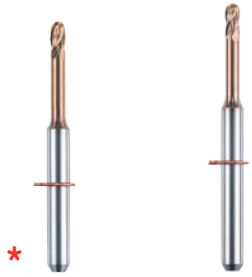
N3.R4B

4-Schneider, rund
4-Blade, round
4-Fraise, ronde

VHF K4 / N4 / Z4*
VHF K5 / R5 / S1 / S2

NEM - Kobalt-Chrom, CoCr
Titan, Titanium, Titane

1



Order No.	N3.R4B.48	N3.R4B.49
Fig. No.	M200-R4-32	M200-R4-35
D2 mm	3	3
L1 mm	32	35
L3 mm	12	12
D1 mm	2.0	2.0
L4 mm	11	14
Beschichtung/ Coating/ Revêtement	B = BMT	B = BMT

N3.G

Diamant Schleifer
Diamond Grinder
Fraise diamantée

VHF
N4 / R5 / S1 / S2 / Z4

Glaskeramik
Glas ceramics
La céramique vitreuse

Nassbearbeitung
Wet grinding
Usinage humide

1

Order No.	N3.G.50
Fig. No.	G240-R-35
D2 mm	3
L1 mm	35
L3 mm	9
D1 mm	2.4
L4 mm	12
Beschichtung/ Coating/ Revêtement	----

Certain products and names are brand-, patent-, and copyright-protected company and brand names.

www.edenta.com

EDENTA AG
Hauptstrasse 7 / CH-9434 Au/SG / Switzerland / Tel.: +41 (0)71 747 25 25 / Fax +41 (0)71 747 25 50
E-Mail: info@edenta.ch / Internet: www.edenta.com

EDENTA Etablissement
Industriestrasse 13 / LI-9486 Schaanwald / Liechtenstein / Tel.: +423 375 20 50 / Fax +423 375 20 55
E-Mail: info@edenta.com / Internet: www.edenta.com

02/2023 – D/E/F/I/SP– PI23